

Momentaufnahmen unter HSC-Fräsbedingungen:
 $n = 14.200 \text{ U/min}$, $v_f = 15.000 \text{ mm/min}$, $d = 20 \text{ mm}$, $a_e = 15 \text{ mm}$, $a_p = 15 \text{ mm}$

SikaBlock® M80:
Dichte und feine
Oberfläche.



Übliche Schaumplatte,
Dichte 0,1 kg/l



Designplatte SikaBlock® M80,
Dichte 0,08 kg/l

Unser Beitrag zur Feinstaub-Diskussion: SikaBlock® M80 – denn Späne sind besser.

- **extrem dichte, feine Oberfläche**
weniger Nacharbeit
- **kein „Sanden“**

- **Dimensionen bis zu 2000 x 1000 x 600**
Einsparung von Klebefugen
- **sehr hohe Wärmebeständigkeit (> 120°C)**

Besonders geeignet für:

- Design- und Anschauungsmodelle
- einfache Laminierformen
- Negativformen für Netsize-Casting
- Formen zum Schwerkraft-Tiefziehen

