# KÖRAFORM A 40

## Charakterisierung

Additionsvernetzender 2-Komponenten Silikonkautschuk, der bei Raumtemperatur vulkanisiert

## Technische Daten

| | **KÖRAFORM A 40 A** Komponente A | **KÖRAFORM A 40 B** Komponente B | | |
|---|---|---|---|---|
| **Aussehen** | viskose Flüssigkeit | viskose Flüssigkeit | | |
| **Farbe** | Transparent | Transparent | | |
| **Viskosität** | 40.000 | 40.000 | mPa·s | Brookfield HBTD [1]) |
| **Dichte** | 1,08 | 1,08 | g/cm³ | DIN 53 479 [1]) |
| | **Mischung** | | | |
| **Mischungsverhältnis** | 100 : 100 | | Nach Gewicht | |
| **Viskosität** | ca. 40.000 | | mPa·s | Brookfield HBTD [1]) |
| **Topfzeit** | 90 | | Minuten | [1]) |
| **Entformbar nach** | ca. 8 - 9 | | Stunden | [1]) |
| | **Vulkanisat nach 24 Stunden** | | | |
| **Härte Shore A** | ca. 40 | | | DIN 53 505 [2]) |
| **Reißfestigkeit** | > 6,0 | | Mpa | |
| **Reißdehnung** | ca. 380 | | % | DIN 53 504 S 3 A [2]) |
| **Weiterreißwiderstand** | > 25,0 | | N/mm | ASTM D 624 Form B[2]) |
| **Schrumpf** | < 0,1% | | | |
| **Der Platinkatalysator befindet sich in der A-Komponente** | | | | |

[1] = Gemessen im Normalklima DIN 50 014-23/50-2
[2] = Vulkanisat, gemessen nach 14 Tagen Lagerung im Normalklima DIN 50 014-23/50-2

### Haltbarkeit / Lagerung

Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Lagerfähigkeit ca. 12 Monate.
Die Produkte unbedingt in ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen unter 30 °C und frostfrei lagern.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

## Eigenschaften

- Vernetzt bei Temperaturen ab 23 °C
- Einfache Verarbeitung durch niedrige Viskosität
- Problemloses Mischen der Komponenten
- Sehr gute mechanische Eigenschaften

- Hervorragende Transparenz und Zeichnungsgenauigkeit
- Vernetzung zu hochtransparentem, widerstandsfähigen gummielastischen Vulkanisat ohne Reaktions-wärme
- Geschwindigkeit und gleichmäßiger Verlauf der Vernetzung werden so gut wie nicht beeinträchtigt
- Extra harte Version mit hoher Torsionsstabilität

## Anwendungstechnik

### Anwendungsgebiete

Einsatz im Modell- und Formenbau sowie in der Schmuckindustrie.

### Verarbeitung

1. Katalyse

KÖRAFORM A 40 Komponente A + B werden in einem bestimmten Verhältnis (siehe technische Daten) miteinander gemischt. Die beiden Komponenten werden mechanisch (z. B. von Hand) oder mit einem Rührgerät gemischt. Um ein Lufteintrag und/oder einen Temperaturanstieg der Masse während des Mischvorgangs zu vermeiden, sollte bei Gebrauch eines Rührgerätes bei niedriger Geschwindigkeit gemischt werden. Die gemischten Komponenten sollten bei 30 - 50 mbar evakuiert werden, um die eingetragene Luft zu entfernen.
Das Silikongemisch expandiert unter Vakuum auf das 3- bis 4-fache des ursprünglichen Volumens und Luftblasen steigen an die Oberfläche. Nach ca. 5 - 10 Minuten geht das Silikongemisch wieder auf sein ursprüngliches Volumen zurück. Nach einigen weiteren Minuten ist die Entgasung abgeschlossen und das Vakuum kann beendet werden.

Anmerkung:

Mehrmaliges Unterbrechen des Vakuums beschleunigt die Entgasung.

Die Verwendung einer Dosiermaschine (z. B. 2-K-DOS) für 2-Komponenten-Systeme ist ebenfalls möglich und empfehlenswert. Weitere Informationen sind auf Anfrage erhältlich.

2. Vulkanisation

Bei 23 °C vulkanisiert das System wie unter technische Daten angegeben. Bei tieferen Temperaturen verlangsamt sich die Vulkanisation durch Erwärmen kann sie dagegen beschleunigt werden.

Anmerkungen:

Der Kontakt mit folgenden Stoffen kann die Vulkanisation verzögern oder verhindern:

- Schwefelhaltige Chlor- oder Butylkautschuke
- Mit Metallsalzen katalysierte LSR- oder RTV-Typen
- Stabilisatoren und Weichmacher
- Aminhärter in Epoxidharzen
- Verschiedene organische Lösemittel, z. B. Ketone, Alkohole, Ether etc.

Im Zweifelsfall sind Vorversuche durchzuführen.

## Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten.

## Sicherheit

Bei Umgang mit KÖRAFORM A 40 sind die allgemeingeltenden Arbeitsschutzregeln zu beachten.

## Liefereinheiten

2 x 1 kg Dosen
2 x 5 kg Hobbock
2 x 25 kg Kanister

**Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.**

**Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

**Ausgabe: November 2012**
**CHT R. BEITLICH GMBH**
**Werk Geretsried, Breslauer Weg 123, 82538 Geretsried, Deutschland**
**Telefon: 08171/3456-0, Fax: 08171/3456-26, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com**