

## Biresin® S8 Oberflächenharz, polierbar und wärmebeständig

### Anwendungsbereiche

- Oberflächenschicht für den Bau von Urmodellen und Lehren
- Oberflächenschicht für den Bau von Negativformen z.B. zur Herstellung von Compositebauteilen
- Oberflächenschicht für den Bau von Vakuumtiefziehformen
- Oberflächenschicht für andere beheizbare Fertigungsmittel

### Produktvorteile

- schwarzes Oberflächenharz
- auf Hochglanz polierbar - ein Glanzgrad von 85 ist erreichbar
- gut schleifbar
- gut streichbar
- gute Wärmebeständigkeit bis zu 130°C
- dichte Oberfläche und gute Kantenfestigkeit
- gute Styrolbeständigkeit

### Beschreibung

- Basis 2K-EP-System
- Komponente A **Biresin® S8**, Epoxidharz, schwarz
- Komponente B **Biresin® S8**, Amin, bernsteinfarben

Verarbeitungsdaten		Komponente A	Komponente B
<b>Einzelkomponenten</b>		<b>Biresin® S8</b>	<b>Biresin® S8</b>
Viskosität, 23°C	mPa.s	thixotrop	~ 130
Dichte, 23°C	g/ml	1,21	1,00
Mischungsverhältnis A : B	in Gewichtsteilen	100	20
		<b>Mischung</b>	
Mischviskosität, 23°C	mPa.s	~ 25.000	
Topfzeit, 200 g, RT	min	30	
Gelierzzeit, RT	min	60	
Entformzeit, RT	h	16 - 24	

### Physikalische Daten (ca. Werte)

Biresin® S8 (A)		mit Komponente B	Biresin® S8
Farbe			schwarz
Dichte	ISO 1183	g/cm³	1,22
Shore-Härte	ISO 868	-	D 86*
E-Modul	ISO 178	MPa	3.500*
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	90*
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	120*
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m²	9*
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75C	°C	136*

\* Werte nach Temperatur: 4 h / 120°C

### Verpackung

Arbeitspackungen	<b>Biresin® S8</b> , A+B Pack	6 x 0,4 kg netto Komponente A + 6 x 0,08 kg netto Komponente B im Karton
Einzelgebinde	<b>Biresin® S8</b> , (A) <b>Biresin® S8</b> , (B)	8 kg netto 1,6 kg netto

## Verarbeitung

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formentemperatur soll zwischen 18 und 25°C liegen.
- Das gründlich (mittels Rührstab oder langsam laufenden Rührer) gemischte Biresin® S8 wird direkt aus dem Gebinde mit einem flachen, kurzhaarigen Pinsel gleichmäßig dick, möglichst in einer Streichrichtung, so auf die sorgfältig mit Trennmittel behandelte Formoberfläche aufgetragen, dass keine Luftbläschen eingeschlossen werden.
- Innerhalb der Gelierzeit ist eine Kupplungsschicht zügig aufzubringen bzw. der weitere Hinterbau entsprechend vorzunehmen, um Haftungsprobleme auszuschließen.
- Eine bessere Beständigkeit der Oberflächenschicht gegen höhere Temperaturen, verschiedene Lösemittel und Wasserbelastung läßt sich durch Wärmebehandlung bzw. Temperung der entformten Teile, z. B. 4 h bei 120°C, erreichen. Dabei ist auf langsame Temperaturerhöhung und langsames Abkühlen zu achten.

## Lagerung

- In temperierten Räumen (18 - 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit von Biresin® S8 (A) mindestens 24 Monate und von Biresin® AB Pack sowie Biresin® S8 (B) mindestens 12 Monate.
- Durch ungünstige Lagerbedingungen kristallisierte Komponente A ist durch vorsichtiges Erwärmen auf 60-80°C wieder zu verflüssigen.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

## Gefahrenhinweise

Informationen zum sicheren Umgang von chemischen Produkten, sowie die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de). Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen! Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden! Zur Auswahl einer geeigneten Schutzausrüstung stellen wir Ihnen unter [www.sika.de](http://www.sika.de) unsere Infodatenblätter 7510 „Allgemeine Hinweise zum Arbeitsschutz“ und 7511 „Allgemeine Hinweise zum Tragen von Schutzhandschuhen“ zur Verfügung.

## Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden. Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

## Datenbasis

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## Rechtshinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

Sika Deutschland GmbH  
Niederlassung Bad Urach    Tel:    +49 (0) 7125 940 492  
Stuttgarter Str. 139        Fax:    +49 (0) 7125 940 401  
D - 72574 Bad Urach        Email:    tooling@de.sika.com  
Deutschland                Internet:    www.sika.de

