

Biresin® CR132 FR Compositeharz-System

Anwendungsgebiete

- zur Verarbeitung im Handlaminierverfahren
- speziell für Anwendungen, die eine erhöhte Temperaturbeständigkeit erfordern
- Herstellung flammwidriger Teile

Produktvorteile

- flammwidrig
- UL94 V-0 Klassifizierung
- schnelle Benetzung der trockenen Gewebe bzw. Gelege
- Glasübergangstemperaturen bis zu 130°C in Abhängigkeit von den Härtingsbedingungen

Beschreibung

- Basis 2K-EP-System
- Harz (A) **Biresin® CR132 FR**, Epoxidharz, weiß
- Härter (B) **Biresin® CH132-2**, Amin, blau

Physikalische Daten		Harz (A)	Härter (B)
Einzelkomponenten		Biresin® CR132 FR	Biresin® CH132-2
Viskosität, 25°C	mPas	5.000	< 10
Dichte, 25°C	g/ml	1,26	0,94
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen	100	20
		Mischung	
Topfzeit, 100 g / RT, ca. Werte	min	60	
Mischviskosität, 25°C, ca. Werte	mPas	1.330	

Mechanische Kennwerte der Reinharzproben bei vorgegebenen Temperbedingungen

ca.-Werte nach 8 h / 125°C

Biresin® CR132 FR Harz (A)	mit Härter (B)	Biresin® CH132-2
Dichte	ISO 1183 g/cm³	1,24
Biege-E-Modul	ISO 178 MPa	4.000
Zug-E-Modul	ISO 527 MPa	3.600
Biegefestigkeit	ISO 178 MPa	98
Druckfestigkeit	ISO 604 MPa	124
Zugfestigkeit	ISO 527 MPa	52
Zugdehnung	ISO 527 %	1,6
Schlagzähigkeit	ISO 179 kJ/m²	15
Glasübergangstemperatur	ISO 11357 °C	132

Verarbeitung

- Die Material- und Verarbeitungstemperaturen sollen zwischen 18 und 35°C liegen.
- Vor der Verarbeitung muß die Harzkomponente sorgfältig homogenisiert werden.
- Zur sofortigen Reinigung von Pinseln und Arbeitsgeräten eignet sich Sika Reinigungsmittel 5.
- Zusätzliche Informationen sind in den „Verarbeitungsrichtlinien Composite-Harze“ enthalten.

Verpackung

Einzelgebinde	Biresin® CR132 FR Harz (A)	250 kg; 10 kg netto
	Biresin® CH132-2 Härter (B)	2,8 kg netto

Lagerung

- In temperierten Räumen (18 - 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit von Biresin® CR132 FR Harz (A) mindestens 24 Monate und von Biresin® CH132-2 Härter (B) mindestens 12 Monate.
- Durch ungünstige Lagerbedingungen kristallisiertes Harz ist durch vorsichtiges Erwärmen auf 50-60°C wieder zu verflüssigen.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder dicht zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Gefahrenhinweise

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

In nicht ausgehärtetem Zustand sind unsere Erzeugnisse in der Regel wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in die Kanalisation, in Gewässer und in das Erdreich gelangen.

Auf Wunsch stellen wir Ihnen unsere „Hinweise zum Arbeitsschutz beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH“ zur Verfügung.

Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden.

Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamts.

Datenbasis

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests.

Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Rechtshinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Weitere Informationen:

Sika Deutschland GmbH
Niederlassung Bad Urach
Stuttgarter Str. 139
D - 72574 Bad Urach
Deutschland

Tel: +49 (0) 7125 940 492
Fax: +49 (0) 7125 940 401
Email: composites@de.sika.com
Internet: www.sika.de

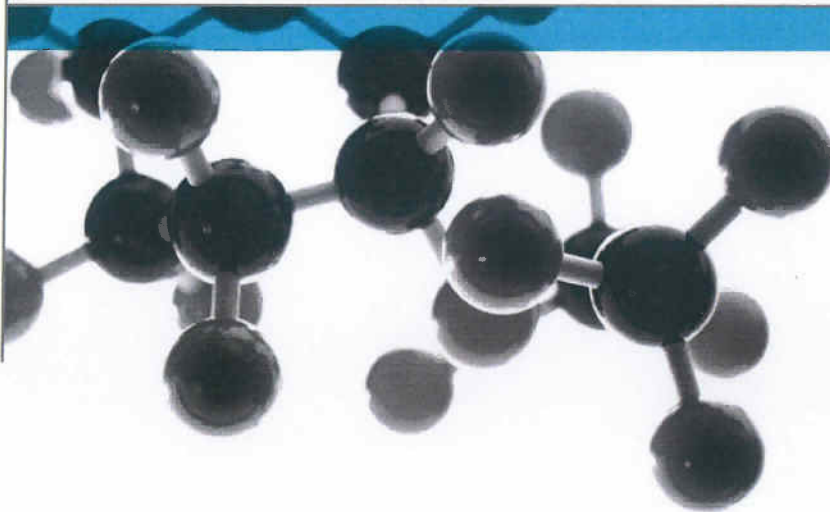


Exova Warringtonfire
Holmesfield Road
Warrington
WA1 2DS
United Kingdom

T : +44 (0) 1925 655116
F : +44 (0) 1925 655419
E : warrington@exova.com
W: www.exova.com



UL-94



Vertical Burning Test For Classifying Materials V-0, V-1 Or V-2

A Report To: Sika Deutschland GmbH

Document Reference: 316414

Date: 20th March 2012

Issue: 2

Page 1

Testing
Advising
Assuring

Registered Office: Exova (UK) Ltd, Lochend Industrial Estate, Newbridge, Midlothian EH28 8PL United Kingdom. Reg No.SC 70429
This report is issued in accordance with our terms and conditions, a copy of which is available on request



0249

Executive Summary

Objective To determine the performance of the following material when tested in accordance with Section 8 - "50W (20mm) Vertical Burning Test for Classifying Materials V-0, V-1 or V-2" of UL94 - 'Test for Flammability of Plastics Materials for Parts in Devices and Appliances'.

Generic Description	Product reference	Thickness	Density
Flame retardant grade epoxy resin system	"Biresin CR132FR"	4mm	1.24g/cm ³
Please see page 5 of this test report for the full description of the product tested			


Test Sponsor Sika Deutschland GmbH, Stuttgarter Str. 139, D-72574 Bad Urach, Germany

Test Results: When the test results are assessed using the test criteria specified in the Standard, the material, when tested at a nominal thickness of 4mm, is classified as "V-0".


Date of Test 8th March 2012

Reason for revision This report replaces issue 1 (dated 13th March 2012) of the same number which has now been withdrawn. The product reference "CR32FR" detailed in the issue 1 report is incorrect and the correct product reference "CR132FR" has been detailed in this issue 2 report.

Signatories



Responsible Officer
T. Mort *
Senior Technical Officer



Authorised
S. Deeming *
Operations Manager

* For and on behalf of **Exova Warringtonfire**.

Report Issued: 20th March 2012

This version of the report has been produced from a .pdf format electronic file that has been provided by **Exova Warringtonfire** to the sponsor of the report and must only be reproduced in full. Extracts or abridgements of reports must not be published without permission of **Exova Warringtonfire**.

Document No.: 316414

Author: T. Mort

Client: Sika Deutschland GmbH

Page No.: 2 of 9

Issue Date: 20th March 2012

Issue No.: 2



0249