

SikaForce®-7818 L7

Leistungstarker, standfester, struktureller Klebstoff

Technische Eigenschaften

	Komponente A SikaForce®-7818 L7	Komponente B SikaForce®-7050
Chemische Basis	Polvole	Isocyanatderivate
Farbe (CQP ¹ 001-1) Mischfarbe	weiss	braun
Härtungsmechanismus	beige	
Härtungsmechanismus	Polyaddition	
Dichte (CQP 553-2) Mischdichte (rechnerisch)	ca. 1.23 kg/l	ca. 1.24 kg/l
Mischungsverhältnis ³	ca. 1.23 kg/l	
	nach Volumen (empfohlen) nach Gewicht	
	100 : 45 100 : 45	
Festkörpergehalt	100 %	
Viskosität ² (CQP 538-2)	Brookfield - RVT 7/5 Brookfield - RVT 5/10	ca. 500 Pa·s ca. 35 Pa·s
Konsistenz (gemischt)	standfeste Paste	
Verarbeitungstemperatur	15 °C – 30 °C	
Verarbeitungszeit ² (CQP 536-3)	ca. 3 Minuten	
Topfzeit ² (CQP 536-3)	ca. 7 Minuten	
Shore D Härte ² (CQP 537-2 / DIN 53505)	ca. 75	
Zugfestigkeit (CQP 545-1 / ISO 527)	ca. 35 N/mm ²	
Bruchdehnung (CQP 545-1 / ISO 527)	ca. 2.5 %	
E-Modul (CQP 545-2 / ISO 527)	ca. 2500 N/mm ²	
Zugscherfestigkeit (CQP 546-2 / ISO 4587)	ca. 20 N/mm ²	
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 4663)	45°C	
Haltbarkeit (CQP 016-1)	9 Monate	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23 °C / 50 % rF

³⁾ Bei Kartuschen ist das Mischverhältnis 2:1

Beschreibung

SikaForce®-7818 L7 ist die Basis-Komponente für ein 2 Komponenten Polyurethan Klebstoffsystem, welches mit dem Härter SikaForce®-7050 verarbeitet wird. SikaForce®-7818 L7 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

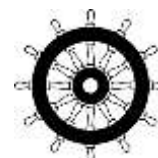
Produktvorteile

- hervorragende Standfestigkeit
- kurze Verarbeitungs- und Aushärtungszeit
- hohe Festigkeit und E-Modul für strukturelle Verklebungen

- Anwendungsbereich

SikaForce®-7818 L7 wird für zahlreiche strukturelle Verklebungsanwendungen eingesetzt, wie z.B. bei der Herstellung von Windturbinen.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Härtung von SikaForce®-7818 L7 erfolgt durch die chemische Reaktion der beiden Komponenten. Hohe Temperaturen beschleunigen und tiefe Temperaturen verlangsamen den Härtungsvorgang.

Chemische Beständigkeit

Bei chemischer oder thermischer Belastung werden objektbezogene Tests empfohlen. Bitte wenden Sie sich an die Abteilung Technical Service der Sika Industry.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Normalerweise bedarf es einer Untergrundvorbereitung um optimale Haftung und Festigkeit zu erreichen. In Abhängigkeit der Oberflächenbeschaffenheit und des Materials kann eine physikalische oder chemische Vorbehandlung nötig sein. Oberflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests ermittelt werden. Rat bezüglich spezifischer Anwendungen ist bei der Abteilung Technical Service der Sika Industry erhältlich.

Verarbeitung

Für die manuelle Applikation müssen die beiden Komponenten vor Gebrauch im Originalgebinde gründlich durchmischt werden.

Die gewünschte Menge A-Komponente ins Mischgefäss geben und die benötigte Menge B-Komponente zugeben. Konstant rühren bis eine homogene Mischung erreicht wird. Den gemischten Klebstoff innerhalb der Verarbeitungszeit auftragen. Für weitere, detaillierte Informationen den Technical Service von Sika Industry konsultieren.

SikaForce®-7818 L7 kann auch automatisiert appliziert werden. Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Anlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-7818 L7 kann von Geräten und Werkzeugen mit SikaForce®-7260 Cleaner entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Lagerbedingungen

SikaForce®-7818 L7 muss trocken bei 10 °C – 30 °C gelagert und vor direktem Sonnenlicht sowie Frost geschützt werden. Angebrochene Gebinde müssen vor Feuchtigkeit geschützt werden. Die minimale Temperatur während dem Transport beträgt -20 °C während maximal 7 Tagen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

SikaForce®-7818 L7 (A+B)

Kartusche	195 ml
-----------	--------

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40

