

ANWENDUNGEN

Dieses Gießharz ist geeignet für Vakuumguß in Silikonformen oder Niederdruck-RIM in festen Formen. Es wurde konzipiert, um Prototypen und Mock-ups herzustellen, deren Werkstoff von der Charakteristik her Thermoplaste wie gefülltem ABS oder PS imitieren soll.

Es kann verwendet werden für Teile in Kontakt mit wässrigen, sauren und öligen Lebensmitteln (z.B. Fisch und Fleisch). Nicht zugelassen für Kontakt mit Flüssigkeiten.

ÜBERSICHT

- Hergestellt gemäß EU- Verordnung 2002/72/CE
- Hergestellt gemäß EU- Verordnung 2007/19/CE (Lebensmittelkontakt).
- Hergestellt gemäß FDA 21 CFR 1777.2600 für wiederholten Kontakt.
- Gute Wärmebeständigkeit
- gute Schlagzähigkeit und Biegefestigkeit

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		ISOCYANAT	POLYOL	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	80	
Konsistenz		flüssig	flüssig	flüssig
Farbe		bernstein	weißlich	weißlich
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	BROOKFIELD LVT	450	500	n.a.
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 75	1,22	1,08	-
Spez. Dichte bei 23 °C (ausgehärtet) (g/cm ³)	ISO 2781 : 88	-	-	1,19
Topfzeit bei 25 °C für 100 g (min)	-			20

* Farbton kann rohstoffbedingt schwanken

VERARBEITUNG (Vakuumgießanlage/Silikonform)

- Silikonform auf 50 °C erwärmen, Harzparts auf mindestens +23 °C temperieren.
- Immer direkt vor Gebrauch Isocyanat gut aufschütteln, Polyol sachte aufschütteln (siehe Absatz „Lagerung“)
- Harzparts einzeln vorentgasen (ca. 5 min).
- Unter genauer Einhaltung des Mischverhältnisses eine homogene Mischung herstellen. (mindestens 1 min mischen) und in die vorgeheizte Form gießen.
- Für 2-3 h bei 50 °C aushärten lassen und vor dem Entformen abkühlen lassen
- Nach dem Entformen für 4 h bei 80 °C tempern, um die Endaushärtung herbeizuführen und um die mechanischen Kennwerte zu erzielen.

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten (Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt):

- Belüftung der Räume.
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzkleidung und Schutzbrillen .

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C ⁽¹⁾

Biege E- Modul	ISO 178-93	MPa	2.800
Biegefestigkeit		MPa	117
Zugfestigkeit	ISO 527-93	MPa	75
Bruchdehnung		%	5
Schlagzähigkeit nach Charpy (ungekerbt)	ISO 179/2 D-94	kJ/m ²	25
Härte	ISO 868-85	Shore D1	85

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN ⁽¹⁾

Glasübergangstemperatur (Tg)	TMA Mettler	°C	80
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	-	°C	n.a.
Linearer Schwund	-	mm/m	n.a.
Maximale Gießstärke	-	mm	10
Entformzeit bei 50 °C (zzgl. Abkühlzeit)	-	h	2-3

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 12 h Aushärtung bei 80 °C

LAGERUNG

Das Produkt kann 9 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung trocken gelagert werden bei Temperaturen von + 15 °C bis + 25 °C. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wieder zu verschließen.

WICHTIG: Bei längerer Lagerung kann sich im Polyolbehälter eine zähe weißliche Substanz am Behälterboden absetzen: Wichtig: Diese Schicht darf nicht aufgerührt werden! Es genügt, den Behälter vor Entnahme zu schütteln. Der zähe weiße Bodensatz muß im Kanister verbleiben, rührt man ihn auf, beeinflusst daß die Kennwerte des ausgehärteten Harzes.

LIEFERFORM

PX 280 ISOCYANAT Auf Anfrage	PX 280 POLYOL Auf Anfrage
--	-------------------------------------

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.