

ANWENDUNGEN

Epoxidklebstoff für großflächige Verklebungen und für Anwendungen, bei denen hohe Anforderungen an mechanische und Alterungsbeständigkeit bestehen. Auch für Reparatur- und Wartungsarbeiten geeignet.

ÜBERSICHT

- Raumtemperaturhärtender 2K-Epoxidkleber.
- Haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz).
- Langsam eingestelltes Produkt, angepaßt an die Verklebung großer Flächen.
- Sehr gute mechanische und thermische Werte.
- Sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (Vibrationen und Schläge).
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit und gute Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen.

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		HARZ	HÄRTER	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	47	
Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100	50	
Farbe		transluzent	weiß	weiß
Konsistenz		pastös	pastös	pastös
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	Bohlin Rheometer*	180 000	130 000	160 000
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,14	1,07	-
Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C (g/cm ³)	ISO 2781 : 1996	-	-	1,12
Offene Zeit bei 23 °C für 120 g (min)	TROMBOMAT	-	-	120
Gelzeit bei 23 °C für 120 g (min)				145

* cone plate, Scherkraft 1 s⁻¹

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (2)				
Härte		ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	84 / 80
Zugfestigkeit		ISO 527 : 1993	MPa	53
Bruchdehnung			%	8,5
Glasübergangstemperatur (Tg)		ISO 11359 : 2002	°C	85
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von + 20 °C bis +50 °C		ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	84
von + 100 °C bis +150 °C				190
Anwendungstemperatur		-	°C	-40 bis +120

VERARBEITUNGSHINWEISE

ADEKIT A 155 ist in Kartuschen abgefüllt und erfordert die Verarbeitung mit einer Pistole. Bitte fordern Sie hierzu die ADEKIT- Gebrauchsanweisung an.

H 9955 ist die Gebindeliieferform für industrielle maschinelle Verarbeitung. Bitte kontaktieren Sie uns hierzu.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf absolut saubere und trockene Klebeflächen (fett- und staubfrei) aufgebracht werden. Hierfür empfehlen wir ADEKIT CLEANER als Reiniger/Haftungsverbesserer. Um eine gute Haftung von PUR- Klebstoff auf Metall zu erzielen, empfehlen wir AXSON METAL PRIMER. Bei Unklarheiten zur Auswahl der geeigneten Oberflächenvorbehandlung (Entfetter/Primer) empfehlen wir vorherige Tests oder die Kontaktaufnahme mit unserer technischen Abteilung. Ein Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung ist auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG (1) (2)

Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 2003	h	8
Scherfestigkeit auf Aluminium		MPa	22 AF (3)
Schälfestigkeit im Rollschälversuch (2)	ISO 4578 : 1997	kN/m	3 AF
Scherfestigkeit nach Alterung im Tauchbad für 1 Monat: • Motoröl bei 23 °C • Leitungswasser bei 23 °C	ISO 4587 : 2003 ISO 175 : 1999	MPa	18 AF 19 AF
Scherfestigkeit nach 5 Tagen thermischer Alterung bei 175 °C Scherfestigkeit nach 30 Tagen thermischer Alterung bei 125 °C	ISO 4587 : 2003	MPa	28 AF 25 AF

(1) Scherfestigkeit auf sandgestrahltem (Korund, Körnung 54) Aluminium 2017A

(2) Aushärtung: 4 h bei 80 °C und 48 h bei Raumtemperatur

(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig / DF= Delamination

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden.

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Die Haltbarkeit dieses Produktes beträgt 12 Monate nach Produktionsdatum (siehe Verpackung) bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalbehältern bei Temperaturen von +18 °C bis + 35 °C. Angebrochene Behälter sind sofort nach Entnahme gut wiederzuzuschließen.

LIEFERFORM

A 155/420	H 9955
12 Kartuschen à 420 ml	Harz (2x40) kg + Härter 40 kg

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

ANHANG

