

FICHE TECHNIQUE

SikaPower®-730 (ADEKIT A130 / H9930)

ADHÉSIF EPOXY BI-COMPSANT MULTI-USAGE – PRISE TRES RAPIDE

APPLICATIONS

Travaux de maintenance ou de réparation divers (métaux, verre, bois et plastiques...)
Collage de bijoux fantaisie
Collage de filtre d'assainissement

CARACTÉRISTIQUES

- Adhésif Epoxy bi-composant durcissant à température ambiante.
- Produit liquide pouvant être mis en œuvre par injection
- Produit à prise rapide réduisant les temps d'immobilisation des assemblages
- Excellentes performances mécaniques

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Composition	RESINE (A)	DURCISSEUR (B)	MÉLANGE	MÉTHODE
Proportion de mélange en poids	100	100		
Proportion de mélange en volume à 25 °C	100	100		
Couleur	Blanchâtre	Jaune clair	Ambre clair	
Densité à 25 °C	1,15	1,15	-	LT-020
Densité du produit polymérisé à 23 °C	-	-	1,15	LT-047
Viscosité à 25 °C (Pa.s)	60	30	45	
Pot life sur 100 g à 25 °C ^(KP) (min)	-	-	3	LT-002-B
Temps ouvert sur cordon de 7mm à 23 °C (min)	-	-	3 – 4	LT-006-B

(KP) Key properties. Ces valeurs sont dans le Certificat d'Analyses.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ⁽¹⁾

Dureté ⁽²⁾ ^(KP) (Shore D)		73	LT-022
Résistance à la traction (MPa)		54	ISO 527
Allongement à la rupture (%)		3,5	ISO 527
Module de Young (MPa)		3 400	ISO 527
Température d'utilisation recommandée (°C)		15 à 25	
Température de service ⁽³⁾ (°C)		- 14 à 120	LT-006-B

(1) Polymérisation 16 h à 70 °C

(2) Polymérisation 30 min à température ambiante

(3) La température de service est définie comme la température à laquelle le produit conserve 80 % de sa Résistance en Traction Cisaillement initiale, après 1000 heures de vieillissement à cette température, cette valeur étant mesurée sur Aluminium, à 23 °C.

TEMPS DE MANIPULATION ⁽¹⁾

À 23 °C	(min)	12	LT-006-B
---------	-------	----	----------

(1) Le temps de manipulation est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une Résistance en Traction Cisaillement, sur Aluminium, à 23 °C, de 1 MPa.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES SUR ASSEMBLAGES ⁽¹⁾

	RÉSISTANCE EN TRACTION CISAILLEMENT À 23°C (MPa)	MÉTHODE
Aluminium 2017A (sablé)	Initial	17,5 AF
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70 °C/100 % HR	14 AF
	Après 15 cycles D3 ⁽²⁾	14 AF
Inox 304 (sablé)	Initial	20 AF
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70 °C/100 % HR	17 AF
Acier Electro-Zingué (sablé)		17,5 AF
Acier Electro-Zingué (nettoyé à l'acétone)		11,5 AF
ABS (poncé + Isopropanol)		3,5 SF
PC (poncé + Isopropanol)		4 SF
PVC (poncé + Isopropanol)		5 SF
PMMA (poncé + Isopropanol)		4 SF
PA6E (poncé + Isopropanol + plastique primer ⁽³⁾)		2 AF
GFR Polyester (nettoyé à l'Isopropanol)		7 DF
GFR Epoxy (nettoyé à l'Isopropanol)		13 AF

(1) Polymérisation 16 heures à 70 °C

(2) Cycle D3 : 16 h à 40 °C/ 95 % HR + 3 h à -20 °C + 5 h à 70 °C/ 50 ± 5 % HR selon la norme ISO 9142.

(3) Plastiques poncés, nettoyés à l'Isopropanol et enduits du Primaire Plastique 5069 Sika Advanced Resins.

AF: Adhesive Failure : rupture d'adhésion, SF: Substrate Failure : rupture du substrat, DF: Delamination Failure : rupture par délamination du substrat, selon la norme EN ISO 10365.

RÉSISTANCE AU PELAGE AU GALET MOBILE À 23 °C

			MÉTHODE
Aluminium 2017A (sablé)	(kN/m)	1,5	ISO 4578

FICHE TECHNIQUE

SikaPower®-730 (ADEKIT A130 / H9930)

Août 2025, Version 01/2025

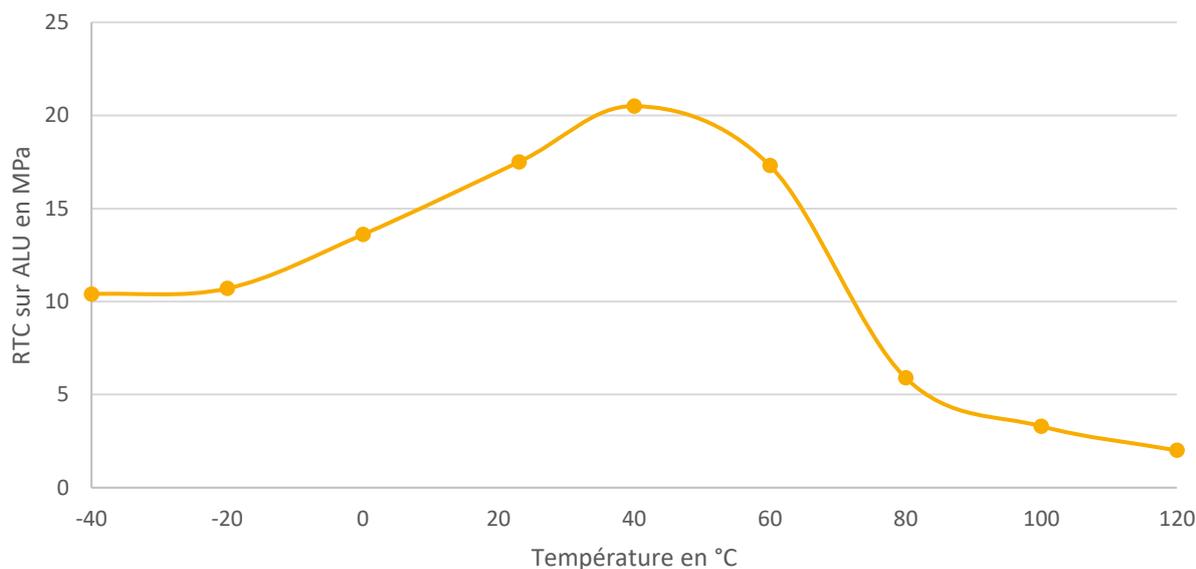
Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST



Résistance en Traction Cisaillement sur ALU en fonction de la température



MISE EN OEUVRE

- **Équipement** : SikaPower®-730 (AB), conditionné en cartouches de 50 ml et 400 ml nécessite l'utilisation d'un pistolet manuel ou pneumatique.
Pour des applications industrielles nécessitant l'utilisation d'une machine, nous consulter.
- **Préparation des supports** : L'adhésif devra être appliqué sur des surfaces propres et sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières...).
Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, **consulter notre service technique.**

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Locaux ventilés.
- Port de gants, de lunettes et de vêtement de protection

Pour plus d'information, se reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie du SikaPower®-730 (AB) (cartouches) est de **12 mois** conservé à l'abri de l'humidité et à une température de 15 °C – 25 °C, dans l'emballage d'origine non entamé.

La durée de vie du SikaPower®-730 (A) (Résine) est de **24 mois** conservé à l'abri de l'humidité et à une température de 15 °C – 25 °C, dans l'emballage d'origine non entamé.

La durée de vie du SikaPower®-730 (B) (Durcisseur) conditionné en boîtes de 0.5 kg est de **12 mois** conservé à l'abri de l'humidité et à une température de 15 °C – 25 °C, dans l'emballage d'origine non entamé.

La durée de vie du SikaPower®-730 (B) (Durcisseur) conditionné en tambours de 34 kg est de **9 mois** Conservé à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C – 25°C, dans l'emballage d'origine non entamé.

CONDITIONNEMENT

■ SikaPower®-730 (AB) / 50ml	Boîte de 12 cartouches
■ SikaPower®-730 (AB) / 400ml	Boîte de 12 cartouches
■ SikaPower®-730 (A) (Résine)	0.5 kg, 34 kg.
■ SikaPower®-730 (B) (Durcisseur)	0.5 kg, 34 kg.
■ Kit SikaPower®-730 (AB) 6(0.5 + 0.5)	Kit 6 x (0.5 kg Résine + 0.5 kg Durcisseur)

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations ci-incluses sont données à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du service technique de Sika Advanced Resins. Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande : Fiche de données de sécurité.

SOURCES

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Il est possible que les données varient dans des conditions réelles en raison de facteurs indépendants de notre volonté.

INFORMATIONS RELATIVES À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et la mise au rebut des produits chimiques dans de bonnes conditions de sécurité, les utilisateurs doivent se reporter à la plus récente fiche de données de sécurité contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et relatives à la sécurité.

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Contact

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com