

ANWENDUNGEN

Dieses Produkt eignet sich zur Verklebung von Metallen und Verbundwerkstoffen wie z.B. von Karosserieteilen, für Anwendungen im Rennsport und in der Luftfahrtindustrie sowie zur Verklebung von Inserts.

ÜBERSICHT

- Raumtemperaturhärtender 2K PUR- Klebstoff
- haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz) und ist für Reparaturarbeiten geeignet
- langsam eingestelltes Produkt, angepaßt für die Verklebung großer Flächen
- sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (Vibrations- Stoß- und Schalldämpfung)
- sehr gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen
- gute Verklebung verschiedener Materialien
- sehr gute mechanische Werte
- sehr gute Alterungsbeständigkeit und gute Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung		POLYOL	ISOCYANAT	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		150	100	
Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100	100	
Farbe		grau	transluzent*	grau*
Viskosität bei 25 °C (Pa·s)	BROOKFIELD LVT	8.000	1.500	5.500
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,70	1,09	1,37
Topfzeit bei 25 °C für 100 g (min)	Gel Timer TECAM	-	-	45
Offene Zeit (min)	-	-	-	60

*Die Farbe kann variieren. Dies hat jedoch keinen Einfluß auf die Spezifikationen des ausgehärteten Produktes.

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)

Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	50 / 45
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	6
Bruchdehnung		%	77
Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11359 : 2002	°C	33
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von +40 °C bis +80 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	170
Gebrauchstemperatur	-	°C	-40 bis +100

VERARBEITUNGSHINWEISE

Der Klebstoff ist Doppelkammerkartuschen verpackt, die mittels Pistole verarbeitet werden. Auf Anfrage ist hierzu eine Gebrauchsanleitung erhältlich. Bei industrieller Verarbeitung in einer Anlage bitten wir um Kontaktaufnahme.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf absolut saubere und trockene Klebeflächen (fett- und staubfrei) aufgebracht werden. Hierfür empfehlen wir ADEKIT CLEANER als Reiniger/Haftungsverbesserer. Um eine gute Haftung von PUR-Klebstoff auf Metall zu erzielen, empfehlen wir AXSON METAL PRIMER. Bei Unklarheiten zur Auswahl der geeigneten Oberflächenvorbereitung (Entfetter/ Primer) empfehlen wir vorherige Tests oder die Kontaktaufnahme mit unserer technischen Abteilung. Ein Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung ist auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG

Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 2003	h	5
Zeit bis zu 50% Endscherfestigkeit bei 25 °C		h	18
Scherfestigkeit auf Aluminium (1)		MPa	10 CF (3)
Schälfestigkeit im Rollschälversuch (2)	ISO 4578 : 1997	kN/m	5 CF
Scherfestigkeit nach Befeuchtung (15 Tage bei 80 °C)	ISO 4587 : 2003	MPa	7 CF
Scherfestigkeit nach 15 Klimawechsel-Zyklen (D3) (siehe Anhang)		MPa	10 CF
Scherfestigkeit nach Alterung im Tauchbad für 3 Wochen: <ul style="list-style-type: none"> • Motoröl bei 70°C • Salzsäure (0.1 N) bei 23 °C • Natronlauge (0.1 N) bei 23 °C • Seewasser bei 23 °C • Diesel bei 23 °C • Benzin bei 23 °C 	ISO 4587 : 2003 ISO 175 : 1999	MPa	9 CF
			9 CF
			6 CF
			10 CF
			9 CF
			6 CF
Scherfestigkeit nach 3 Wochen thermischer Alterung bei 100°C	ISO 4587 : 2003	MPa	10 CF

(1) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A

(2) Aushärtung: 16 h bei 70 °C und 48 h bei Raumtemperatur

(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden. Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Das Produkt kann 12 Monate lang bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C in der ungeöffneten Originalverpackung trocken gelagert werden. Angebrochene Gebinde sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wiederzuzuschließen.

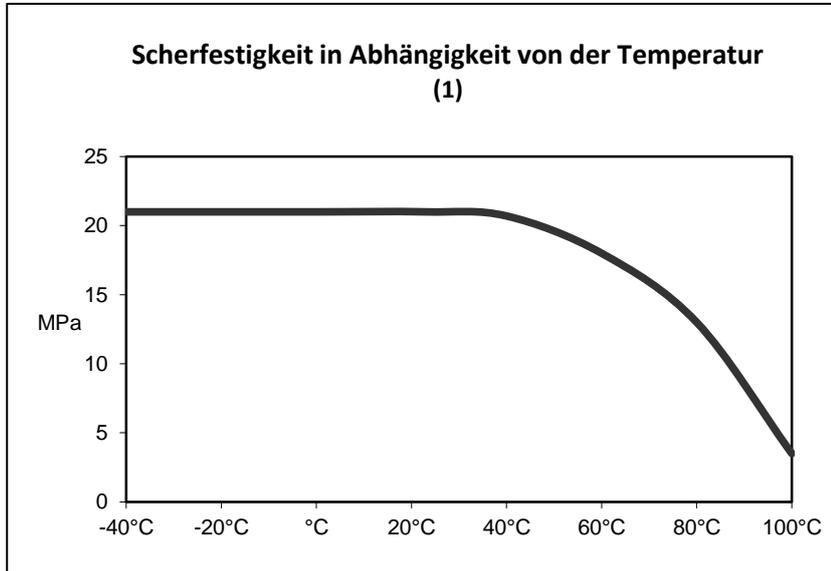
LIEFERFORM

A 210 /50	A 210 /400	H 6210
12 Kartuschen à 50 ml	12 Kartuschen à 400 ml	(27 + 42) kg

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

ANHANG



1) Aushärtung: 16 h bei 70 °C + 48 h bei Raumtemperatur

