

ANWENDUNGEN

Dieser Polyurethanklebstoff eignet sich zur Verklebung von Großserienteilen, zur Verklebung und Reparatur von Karosserieteilen und zur Verklebung und Reparatur von Verbundwerkstoffteilen.

ÜBERSICHT

- 2-komponentiger Polyurethanklebstoff
- Raumtemperaturhärtend
- pastöse Konsistenz; haftet an vertikalen Flächen und ist für Reparaturarbeiten geeignet.
- Es können verschiedene Materialien gut miteinander verklebt werden
- Sehr gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen
- Sehr gute mechanische Werte
- Sehr gute Stoß-, Schall- und Vibrationsdämpfung
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit und gute Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		POLYOL	ISOCYANAT	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		130	100	
Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100	100	
Farbe		schwarz	beige	grau
Viskosität bei 25 °C (Pa·s)	BROOKFIELD LVT	3.500	20	600
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,51	1,18	1,35
Topfzeit bei 25 °C für 500 g (min)	Gel Timer TECAM			9
Verarbeitungszeit (min)	-			16

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore A	90 - 95
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	8
Bruchdehnung		%	95
Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11359 : 2002	°C	-10
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von +30 °C bis +80 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	190
Anwendungstemperatur	-	°C	-40 bis +80

(1) Aushärtung: 16 h bei 70 °C und 48 h bei Raumtemperatur

VERARBEITUNGSHINWEISE

ADEKIT A220GY ist in Kartuschen abgefüllt und erfordert die Verarbeitung mit einer Pistole.

Bitte fordern Sie hierzu die ADEKIT- Gebrauchsanweisung an.

H6220-H6280 ist die Gebindelieferform für die maschinelle Verarbeitung. Bitte kontaktieren Sie uns hierzu.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf saubere trockene staub- und fettfreie Oberflächen aufgebracht werden. Um die Klebflächen vorher zu reinigen, empfehlen wir ADEKIT CLEANER (Reiniger und Haftungsverbesserer). Damit PUR- Kleber auf Metall haftet, ist AXSON METAL PRIMER notwendig. Zur Auswahl einer geeigneten Klebeflächenvorbereitung empfehlen wir vorherige Tests oder eine Konsultation unseres technischen Supports. Bitte fragen Sie auch unser Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung an.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG ⁽¹⁾

Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 2003	min	90
Zeit bis zu 50% Endscherfestigkeit bei 25 °C		h	4
Scherfestigkeit auf Aluminium ⁽²⁾		MPa	16 CF ⁽³⁾
Schälfestigkeit im Rollschälversuch ⁽²⁾	ISO 4578 : 1997	kN/m	12 CF
Scherfestigkeit nach Befeuchtung (15 Tage bei 70 °C)	ISO 4587 : 2003	MPa	3 AF
Scherfestigkeit nach 15 Klimawechsel-Zyklen D3 ⁽⁴⁾		MPa	16 CF
Scherfestigkeit nach 3 Wochen Tauchbadalterung in: <ul style="list-style-type: none"> • Motoröl bei 70 °C • Salzsäure (0.1 N) bei 23 °C • Natronlauge (0.1 N) bei 23 °C • Seewasser bei 23 °C • Diesel bei 23 °C • Benzin bei 23 °C 	ISO 4587 : 2003 ISO 175 : 1999	MPa	16 CF 13 CF 9 CF 15 CF 16 CF 5 CF
Scherfestigkeit nach 3 Wochen thermischer Alterung bei 100 °C	ISO 4587 : 2003	MPa	16 CF

(1) Aushärtung: 16 h bei 70 °C und 48 h bei Raumtemperatur

(2) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A

(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig

(4) Zyklen D3 nach ISO 9142 : 1993

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden. Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

ADEKIT A 220 kann 9 Monate lang, H 6220 POLYOL / H 6280 ISOCYANAT können 12 Monate lang im ungeöffneten Originalgebinde bei Temperaturen von +15 °C bis + 25 °C trocken gelagert werden. Angebrochene Gebinde sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wiederzuzuschließen.

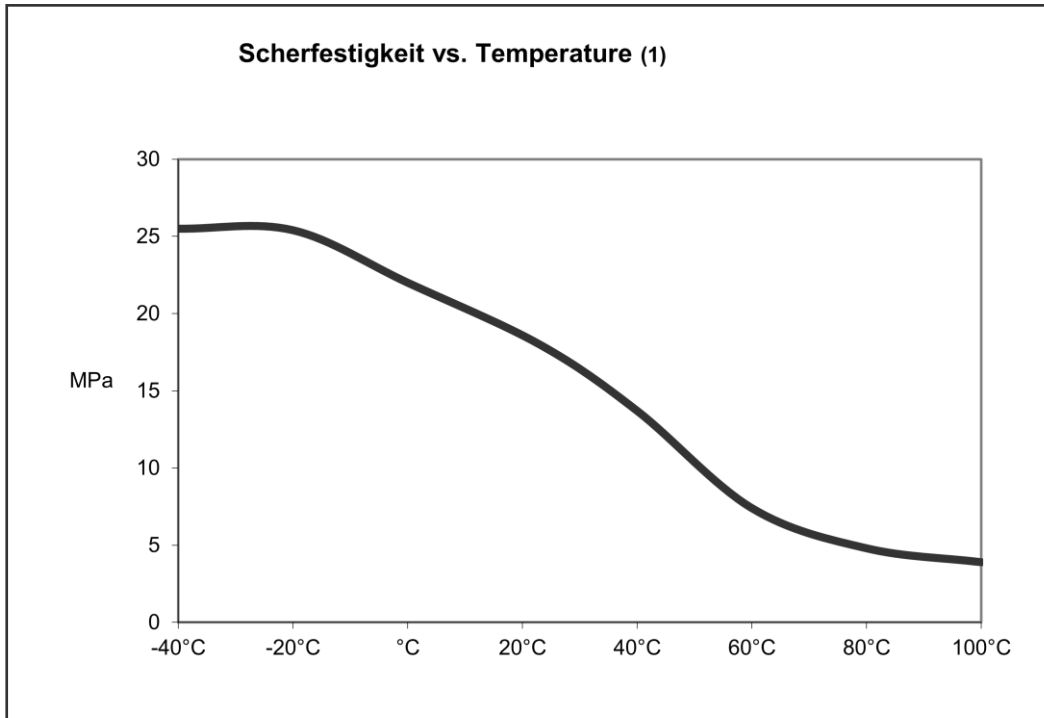
LIEFERFORM

A 220/50 12 Kartuschen à 50 ml	A 220/400 12 Kartuschen à 400 ml	H 6220 BK POLYOL/ H6280 ISOCYANAT Bitte kontaktieren Sie unsere Verkaufsabteilung
--	--	---

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

ANHANG



(1) Aushärtung: 16 h bei 70 °C + 48 h bei Raumtemperatur