

ANWENDUNGEN

ADEKIT A252 / H6252 eignet sich für halbstrukturelle Verbindungen wie z.B. die Verklebung von Kfz-Karosserieelementen, verschiedene Verklebungen im Bootsbau, Verklebung von Glas und Teilen aus thermoplastischen Kunststoffen.

ÜBERSICHT

- 2K PUR- Klebstoff, raumtemperaturhärtend
- Haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz) und ist für Reparaturarbeiten geeignet.
- Schnell eingestelltes Produkt, angepaßt für die Reduzierung von Montagezeiten
- Sehr gute mechanische Werte
- Sehr gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen
- Es können verschiedene Materialien gut miteinander verklebt werden
- Sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (Vibrations-, Stoß- und Schalldämpfung)
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit und gute Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung		POLYOL	ISOCYANAT	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	77	
Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100	100	
Konsistenz		thixotrope Paste	flüssig	thixotrope Paste
Farbe		schwarz	bernstein	schwarz
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,51	1,10	1,29
Topfzeit bei 25 °C für 50 g (min)	Gel Timer TECAM			5
Verarbeitungszeit (min)	-			8

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)

Härte	ISO 868 : 2003	Shore A	70 - 75
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	7
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	300
Anwendungstemperatur		°C	-40 bis +80

(1) Aushärtung: 16 h bei 70 °C und 48 h bei Raumtemperatur

VERARBEITUNGSHINWEISE

ADEKIT A 252 ist in 50 ml und in 400 ml-Kartuschen verpackt und erfordert die Verarbeitung mit einer Pistole. Bitte fordern Sie bei Bedarf unsere ADEKIT-Gebrauchsanweisung an. Wenn Ihre industrielle Anwendung eine maschinelle Verarbeitung erfordert, kontaktieren Sie uns bitte.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf saubere und trockene Oberflächen (frei von Fett, Staub, etc.) aufgebracht werden. Um zu verklebende Oberflächen zu reinigen, empfehlen wir ADEKIT CLEANER (Reiniger und Haftungsverbesserer). Um eine gute Haftung von PUR-Klebstoff auf Metall zu ermöglichen, empfehlen wir AXSON METAL PRIMER. Im Falle von Unklarheiten bei der Auswahl des geeigneten Entfettungsmittels oder Primers zur Oberflächenvorbereitung empfehlen wir vorherige Tests, oder wenden Sie sich hierzu bitte an unsere technische Abteilung. Fragen Sie auch bitte unser Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung an.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG (2)

Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 2003	min	60
Scherfestigkeit auf Aluminium		MPa	11 CF (3)
Schälfestigkeit im Rollschälversuch (1)	ISO 4578 : 2003	kN/m	9 CF

(1) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A

(2) Aushärtung: 16 h bei 70 °C und 48 h bei Raumtemperatur

(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig

ALTERUNGSVERHALTEN

Nach seiner endgültigen Aushärtung besitzt ADEKIT A252 / H6252 aufgrund seiner chemischen Natur eine gute Langzeitbeständigkeit gegenüber Wasser, Seewasser, verdünnten Säuren und Laugen. Eine Einwirkung von konzentrierten Säuren und Laugen sollte zeitlich limitiert sein. Die Langzeitbeständigkeit ist nur gering gegenüber Detergenzien, Kohlenwasserstoffen, Mineralölen, chlorierten Lösungsmitteln und oxidierenden Säuren wie Schwefelsäure und Salpetersäure.

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden.

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

ADEKIT A 252 kann 9 Monate lang trocken in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen von 15 °C bis 25 °C gelagert werden. Angebrochene Gebinde sind immer gut wiederzuzuschließen.

LIEFERFORM

A 252 /50 12 Kartuschen à 50 ml	A 252 /400 12 Kartuschen à 400 ml
---	---

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.