

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® F230 (F23-1)

GEFÜLLTES SCHNELLGIESSHARZ MIT SEHR GUTER OBERFLÄCHENQUALITÄT –
TOPFZEIT 4'25'' – 5'25''

ANWENDUNGEN

- Herstellung von Serienwerkzeugen für kleine und mittlere Serien, Tiefziehwerkzeuge, Prüflöhren und Positioniervorrichtungen
- Herstellung von Prototypenteilen sowie dekorativen Anwendungen (Möbelornamente, Statuetten, Halbreiefs)
- Herstellung von Bauteilen mit gips- oder keramikartiger Oberfläche

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Oberflächenbeschaffenheit nach der Bearbeitung (nicht porös)
- Geringer Schwund
- Phtalatfrei
- Nachpolierbar bis Glanzgrad
- Sehr gut mechanisch bearbeitbar
- REACH und RoHS konform

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Polyurethan-System
Komponente A	SikaBiresin® F230, Polyol, gefüllt, weiß
Komponente B	SikaBiresin® F230, Isocyanat auf MDI-Basis, ungefüllt, transluzent-gelb

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Polyol (A)	Isocyanat (B)
		SikaBiresin® F230	SikaBiresin® F230
Komponenten			
Viskosität, 25 °C	mPa.s	~ 2.900	~ 40
Dichte	g/cm ³	1,64	1,21
Mischungsverhältnis A:B	in Gewichtsteilen	100	20
		Mischung	
Farbe		weiß	
Viskosität, 25 °C	mPa.s	~ 900	
Topfzeit, 25 °C, 240 g	min	4'25'' – 5'25''	
Entformzeit, 25 °C, 10 mm Schichtstärke	min	~ 30	
Maximale Schichtstärke	mm	~ 50	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte; Werte nach Temperung 7 d / 23 °C

Dichte, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1,58
Shore Härte	ISO 868	-	D 80
Biegemodul	ISO 178	MPa	3.200
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	47
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	30
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	63
Linearer Schwund, 1000 x 50 x 10 mm	Interner Test	mm/m	2

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte

Glasübergangstemperatur	ISO 11359	°C	60
Glasübergangstemperatur	ISO 11359	°C	107*

* Werte nach Temperung
3 h / 80 °C

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|---|-------------------|
| ■ Polyol (A), SikaBiresin® F230 | 6 x 1 kg / 5 kg |
| ■ Isocyanat (B), SikaBiresin® F230 | 6 x 0,2 kg / 1 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formtemperatur sollte bei mindestens 18 – 25 °C liegen.
- Achten Sie bei der Verarbeitung auf trockene Umgebungsbedingungen und trockene Formoberflächen.
- Poröse Oberflächen müssen vorher gut versiegelt werden.
- Empfohlene Trennmittel sind auf Wachsbasis. Weitere Informationen und Empfehlungen finden Sie in den Produktdatenblättern der Sika-Trennmittel oder wenden Sie sich an den Technischen Service.
- Die Komponente A muss vor der Verwendung gründlich aufgerührt werden.
- Beide Komponenten müssen unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses gründlich mit einem Spatel oder langsam laufenden Rührer vermischt werden und am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.
- Ein Tempern des entformten Bauteils kann die endgültigen mechanischen Eigenschaften verbessern.
- Abhängig von der Geometrie und dem Gewicht des Bauteils wird beim Tempern eine entsprechende Stützevorrichtung empfohlen.
- Zur Entfernung von Trennmittelrückständen auf dem ausgehärteten Bauteil wird Sika® Reinigungsmittel-5 empfohlen. Vor der Verwendung anderer Reinigungsmittel muss die Verträglichkeit geprüft werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Polyol (A), SikaBiresin® F230	6 Monate
	■ Isocyanat (B), SikaBiresin® F230	6 Monate
Lagertemperatur	■ Polyol (A), SikaBiresin® F230	15 – 25 °C
	■ Isocyanat (B), SikaBiresin® F230	15 – 25 °C
Angebrochene Gebinde	■ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.	
	■ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.	

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Contact

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. –

Sika Advanced Resins
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L. – Sika Advanced Resins

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com