

ANWENDUNGEN

Herstellung von Werkzeugen für die Blechumformung, Schneid- und Einstellvorrichtungen, Gießereimodelle, Kernkästen, Kopiermodelle, Matrizen und Urmodelle

ÜBERSICHT

- Verschiedene Einsatzgebiete
- Hohe Wiedergabegenauigkeit
- Geringer Schwund
- Hohe Abriebfestigkeit
- Hohe Druckfestigkeit
- Je nach Härter als Gießharz oder Oberflächenharz

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN					
Zusammensetzung		HARZ EPO 5019	HÄRTER EPO 5019	HÄRTER EPO 95B	HÄRTER GC 10
Mischverhältnis nach Gewicht		100	10	6	12,5
Farbe		schwarz	bernstein	farblos	bernstein
Konsistenz		viskos	flüssig	dünnflüssig	flüssig
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	Brookfield LVT	75 000 ±15.000	2 500 ±500	10 ±5	2 200 ±400
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	2,70 ±0,05	0,98 ±0,02	0,88 ±0,02	1,00 ±0,02

ANWENDUNGSTECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C					
Kennwerte der MISCHUNG		HARZ:	EPO 5019		
		HÄRTER:	EPO 5019	EPO 95B (2)	GC 10
Mischviskosität (mPa·s)	Brookfield LVT		24 500 ±6.500	5 500 ±500	25 000 ±10.000
Dichte bei 23 °C (ausgehärtet) (g/cm ³)	ISO 2781 : 1988		2,25 ±0,50	2,41 ±0,01	2,30 ±0,01
Farbe			schwarz		
Topfzeit bei 23 °C für 848 g (min)			80 ±10	52 ±4	80 ±10

MECHANISCHE UND THERMISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)					
Kennwerte der ausgehärteten MISCHUNG		HARZ:	EPO 5019		
		HÄRTER:	EPO 5019 (1)	EPO 95B (2)	GC 10
Biege E-Modul	ISO 178 : 1993	MPa	6 000	6 900	6 400 ±200
Biegefestigkeit		MPa	80	77	80 ±10
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	40	k.A.	40 ±5
Druckfestigkeit	ISO 604 : 1997	MPa	110	90	110 ±10
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1/ D15	90 / -	90 / 88	90 ±2 /-
Schlagzähigkeit (Charpy)	ISO 179	kJ/m ²	9	k.A.	k.A.

(1) Werte wurden an Standardprobekörpern ermittelt nach 16 h Aushärtung bei 50 °C

(2) Werte wurden an Standardprobekörpern ermittelt nach 16 h Aushärtung bei 60 °C

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN

Kennwerte der ausgehärteten Mischung		HARZ:	EPO 5019		
		HÄRTER:	EPO 5019	EPO 95B	GC 10
Glasübergangstemperatur (Tg)	TMA Mettler	°C	74	80	56
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE)		$10^{-6}K^{-1}$	50	32	30
Maximale Schichtdicke		mm	40	k.A.	40
Schwund bei 40 mm Dicke		mm/m	1,7	0,3 - 0,4	0,3 - 0,4
Entformzeit bei Raumtemperatur		h	24	24 (10 mm)	16 - 24
Vollständige Aushärtungszeit bei RT		d	4	-	4

VERARBEITUNG

- Das Harz vorher gut aufrühren. Unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses eine homogene Mischung herstellen und vergießen / verstreichen.

Einsatzzweck:

Als Gießharz mit Härter EPO 5019

Als dünnflüssiges Gießharz mit Härter EPO 95B

Als Oberflächenharz mit Härter GC 10

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbrillen.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Verbrauchen Sie EPO 5019 Harz innerhalb 18 Monaten, EPO 5019 Härter, EPO 95B Härter und GC10 Härter innerhalb 24 Monaten nach Herstellungsdatum. Die Lagerung erfolgt in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen von + 15 °C bis + 25 °C. Angebrochene Behälter sind gut wieder zu verschließen.

LIEFERFORM

EPO 5019 HARZ	EPO 5019 HÄRTER	EPO 95B HÄRTER	GC 10 HÄRTER
6 x 1,5 kg	6 x 0,15 kg	1 x 0,90 kg	6 x 0,05 kg
1 x 15,0 kg	1 x 1,50 kg	1 x 4,25 kg	1 x 0,50 kg
			1 x 1,00 kg

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.