ADEKIT A 300-1



2K MMA-Klebstoff VIELZWECKANWENDUNG

ANWENDUNGEN

Dieses Produkt ist ein raumtemperaturhärtender MMA-Klebstoff. Es ist geeignet zur Verklebung von Verbundwerkstoffen, Metallen und Kunststoffen (auch ohne Primer).

ÜBERBLICK

- Raumtemperaturhärtender 2K MMA- Klebstoff
- haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz) und ist für Reparaturarbeiten geeignet.
- schnelles Produkt, reduziert Montagezeiten
- sehr gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen
- sehr gute mechanische Werte und Temperaturbeständigkeit bis zu 100 °C
- gute Verklebung unterschiedlicher Materialien
- Gute Alterungsbeständigkeit/ Widerstandsfähigkeit bei aggressiven Umgebungsbedingungen
- sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (sehr gute Vibrations-, Stoß- und Schalldämpfung)
- angepaßt für Anwendungen mit nicht optimaler Oberflächenvorbereitung

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN							
Zusammensetzung			BASIS	AKTIVATOR	MISCHUNG		
Mischverhältnis nach Gewicht Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C			100 100	100 100			
Konsistenz			dickflüssig	dickflüssig	thixotrop		
Farbe			weißlich	weißlich	weißlich		
Spezifische Dichte bei 25 °C	(g/cm ³)		1,00 _{±0,02}	1,00 _{±0,02}	1,00 _{±0,02}		
Offene Zeit bei 23 °C auf dünner Schicht	(min)	Interne Methode			4 - 7		
Handlingzeit bei 23°C *	(min)	AXSON			18 - 22		

^{*} Aushärtungszeit bei 23 °C auf Aluminium bis zum Erreichen von 1 MPa Mindestzugscherfestigkeit

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN bei 23 °C (1)						
Zugfestigkeit		MPa	23 - 25			
Zugdehnung	ASTM D638	%	35 <u>+</u> 2			
Zug E-Modul			2.350 <u>+</u> 350			
Temperatureinsatzbereich**		°C	- 50 °C bis + 120 °C			

AUSRÜSTUNG

Der Klebstoff ist in Kartuschen verpackt, die mittels Pistole verarbeitet werden. Auf Anfrage ist hierfür eine Gebrauchsanleitung erhältlich. Bei industrieller Verarbeitung in einer Anlage bitten wir um Kontaktaufnahme.

VORBEREITUNGEN DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf saubere und trockene Oberflächen (frei von Fett, Staub, etc.) aufgebracht werden. Im Falle von Unklarheiten bei der Auswahl des geeigneten Entfettungsmittels oder der passende Methode zur Oberflächenvorbereitung wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Seite 1/2 - TDS14F0103 - 04. Dezember 2014

ITALY



ADEKIT A 300-1

2K MMA-Klebstoff VIELZWECKANWENDUNG

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG (1) Scherfestigkeit auf verschiedenen Substraten						
Stahl elektrolytisch verzinkt (2)	- bei 23 °C - nach 1 Woche Kataplasma bei 70 °C und 100 % relF.			19 CF 19 CF/SCF		
Rostfreier Stahl 304 (2)	- bei 23 °C			26 CF		
PC	- bei 23 °C	ISO 4587	MPa	7 SF		
ABS	- bei 23 °C			6 SF		
PMMA	- bei 23 °C			6 SF		
Kohlefaserprepreg	- bei 23 °C			8 DF		
Rollschälfestigkeit						
auf Aluminium 2017A (2) bei 23 °C		ISO 4578	kN/m	9		

⁽¹⁾ nach 24 h Aushärtung bei 23 °C

CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig / DF= Delamination Substrat

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten (Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt):

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Arbeitskleidung und Schutzbrillen.

LAGERUNG

Das Produkt kann 9 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung trocken gelagert werden bei Temperaturen von + 15 °C bis + 23 °C. Angebrochene Kartuschen sind immer gut wiederzuverschließen. Bei längerer Lagerung über + 23 °C sinkt die Haltbarkeit.

LIEFERFORM

ADEKIT A 310-1 /50	ADEKIT A 310-1 /400	
Box mit 10 Kartuschen á 50 ml	Box mit 10 Kartuschen á 400 ml	

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

⁽²⁾ sandgestrahlt

⁽³⁾ nach ISO 10365: 1992