

ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, deren Werkstoff ähnliche Kennwerte aufweisen soll wie PA-GF oder POM.

ÜBERSICHT

- Sehr biegesteif (Füllstoff: gemahlene Glasfaser)
- 2 Topfzeiten (4 und 8 min) abhängig vom Polyol
- Hohe Wiedergabegenauigkeit
- Schnell entformbar
- Einfärbbar mit **AXSON CP-** Farbe: maximal 2 % (nach Gewicht) auf das Polyol

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN					
Zusammensetzung			ISOCYANAT PX 245-245L	POLYOL PX 226-245 PX 226L-245L	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht			100	40	-
Konsistenz			flüssig	flüssig	flüssig
Farbe			grau	bläulich-transparent	hellgrau
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	Brookfield LVT		800 ⁽²⁾	700	2.200 ⁽²⁾
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985		1,34	1,10	-
Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C (g/cm ³)	ISO 2781 : 1996		-	-	1,22
Topfzeit für 500 g bei 25 °C (min)			- mit Polyol PX 226-245 - mit Polyol PX 226L-245L		4 8

(2) Das Isocyanat enthält einen sich absetzenden Füllstoff. Diesen besonders gut aufschütteln und Mischung sorgfältig verrühren.

VERARBEITUNG (Vakuumgießanlage, Form aus polyadditionsvernetzendem Silikon)

- Mischen und Vergießen finden unter Vakuum stattfinden.
- Silikonform auf 70 °C und Harzparts auf mindestens 23 °C erwärmen.
- Beide Parts immer direkt vor jedem Gebrauch gründlich aufschütteln, speziell das Isocyanat.
- Polyol in den oberen Becher füllen und Isocyanat in den unteren (Misch-) Becher geben.
- Parts einzeln vorentgasen (ca. 10 min).
- Unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses eine homogene Mischung erstellen:
- mit Polyol PX 226-245 mindestens **1 min** mischen
- mit Polyol PX 226L-245L mindestens **2 min** mischen
- Die Form zur Aushärtung bei 70 °C im Ofen belassen:
- mit Polyol PX 226-245 mindestens 45 min
- mit Polyol PX 226L-245L mindestens 60 min
- Vor dem Entformen ca.10 min bei RT abkühlen

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechenden Arbeitsbedingungen zu achten (Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt):

- Belüftung der Arbeitsplätze
- Tragen von Schutzhandschuhen, Arbeitsschutzkleidung und Schutzbrillen

PX 245 ISOCYANAT

PX 226 – PX 245 POLYOL

PX 226/L – PX 245/L POLYOL

**PUR- VAKUUMGIESSHARZ
FÜR PROTOTYPEN & TECHNISCHE TEILE**

E-MODUL: 4.500 MPa – T_g: 95 °C

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)

Biege E-Modul	ISO 178: 2001	MPa	4.500	
Biegefestigkeit		MPa	150	
Zugfestigkeit	ISO 527: 1993	MPa	85	
Bruchdehnung		%	3	
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/2 D: 1994	kJ/m ²	30	
Härte	ISO 868: 2003	Shore D1	- bei 23 °C - bei 80 °C	85 80

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)

Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11359: 2002	°C	95
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae: 2004	°C	92
Linearer Schwund	-	mm/m	2
Maximale Gießstärke	-	mm	5
Entformzeit bei 70 °C (zzgl. evtl. Abkühlzeit)	- mit Polyol PX 226-245	min	45
	- mit Polyol PX 226L-245L		60

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 12 h Aushärtung bei 80 °C.

LAGERUNG

Die Lagerfähigkeit des Isocyanates beträgt 6 Monate und die der Polyole 12 Monate. Die Lagerung erfolgt trocken in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wiederzuzuschließen.

LIEFERFORM

ISOCYANAT PX 245 12x 0,625 kg	POLYOL PX 226-245 6x 0,5 kg	POLYOL PX 226L-245L 6x 0,5 kg
---	---------------------------------------	---

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.