

Biresin® S19 Oberflächenharz, hochwärmebeständig

Anwendungsbereiche

- Oberflächenschicht für den Bau von Vakuum-tiefziehformen
- Oberflächenschicht für Spritzgießwerkzeuge
- Oberflächenschicht für Laminierformen und Klebevorrichtungen

Produktvorteile

- schwarzes Oberflächenharz
- gut streichbar
- hart, gute mechanische Widerstandsfähigkeit
- sehr gute Wärmebeständigkeit

Beschreibung

- Basis 2K-EP-System
- Komponente A **Biresin® S19**, Epoxidharz, schwarz, gefüllt
- Komponente B **Biresin® S19**, Amin, bernsteinfarben, ungefüllt

Verarbeitungsdaten		Komponente A	Komponente B
Einzelkomponenten		Biresin® S19	Biresin® S19
Viskosität, 25°C	mPa.s	nicht meßbar	~ 80
Dichte, 25°C	g/ml	1,75	0,92
Mischungsverhältnis A : B	in Gewichtsteilen	100	12
Mischung			
Mischviskosität, 25°C	mPa.s	~ 27.500	
Topfzeit, 200 g, RT	min	45 - 60	
Gelierzeit, RT	min	150 - 180	
Entformzeit, RT	h	24 h RT + Temperung* 80°C	

*Temperung: Zeit ist bauteilabhängig

Physikalische Daten (ca. Werte)

Biresin® S19 (A)		mit Komponente B	Biresin® S19
Farbe			schwarz
Dichte	ISO 1183	g/cm³	1,65
Shore-Härte	ISO 868	-	D 89*
E-Modul	ISO 178	MPa	6.000*
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	85*
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m²	10*
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75C	°C	145*
Glasübergangstemperatur	DIN 53765	°C	158*

* Werte nach Temperung: 160°C

Verpackung

Arbeitspackungen	Biresin® S19 A+B Pack	6 x 0,5 kg netto Komponente A + 6 x 0,06 kg netto Komponente B im Karton
	Biresin® S19 A	4 kg netto
	Biresin® S19 B	6 x 0,48 kg netto Komponente B im Karton

Verarbeitung

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formentemperatur soll zwischen 18 und 25°C liegen.
- Vor der Verarbeitung muß die Komponente Asorgfältig homogenisiert werden.
- Das gründlich (mittels Rührstab oder langsam laufenden Rührer) gemischte Biresin® S19 wird mit einem flachen, kurzhaarigen Pinsel gleichmäßig dick, möglichst in einer Streichrichtung, so auf die sorgfältig mit Trennmittel behandelte Formoberfläche aufgetragen, dass keine Luftbläschen eingeschlossen werden.
- Innerhalb der Gelierzeit ist eine Kupplungsschicht zügig aufzubringen bzw. der weitere Hinterbau entsprechend vorzunehmen, um Haftungsprobleme auszuschließen.
- Die Beständigkeit der Oberflächenschicht gegen höhere Temperaturen, verschiedene Lösemittel und Wasserbelastung wird erreicht durch Wärmebehandlung bzw. Temperung vor und nach der Entformung, z. B. 1 h bei 80°C und 2 h bei 160°C. Dabei ist auf langsame Temperaturerhöhung und langsames Abkühlen zu achten.

Lagerung

- In temperierten Räumen (18 - 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 12 Monate.
- Durch ungünstige Lagerbedingungen kristallisierte Komponenten sind durch vorsichtiges, möglichst kurzzeitiges Erwärmen auf max. 70°C zu entkristallisieren und vor der Verarbeitung wieder auf Raumtemperatur abzukühlen.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Gefahrenhinweise

Informationen zum sicheren Umgang von chemischen Produkten, sowie die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter www.sika.de. Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen! Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden! Zur Auswahl einer geeigneten Schutzausrüstung stellen wir Ihnen unter www.sika.de unsere Infodatenblätter 7510 „Allgemeine Hinweise zum Arbeitsschutz“ und 7511 „Allgemeine Hinweise zum Tragen von Schutzhandschuhen“ zur Verfügung.

Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden. Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

Datenbasis

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Rechtshinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

Sika Deutschland GmbH
Niederlassung Bad Urach Tel: +49 (0) 7125 940 492
Stuttgarter Str. 139 Fax: +49 (0) 7125 940 401
D - 72574 Bad Urach Email: tooling@de.sika.com
Deutschland Internet: www.sika.de

