

ANWENDUNGEN

Dieses Produkt wird als Oberflächenharz für die Herstellung von Gießereimodellen und Formen verwendet, welche nach der Aushärtung eine hohe Abriebfestigkeit sowie eine gute Lösemittelbeständigkeit aufweisen müssen

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

| | HARZ GC2 120 | HÄRTER GC 12 | MISCHUNG |
|----------------------------------|-----------------|-----------------|-------------|
| Mischungsverhältnis nach Gewicht | 100 | 15 | |
| Aussehen | pastös | flüssig | dickflüssig |
| Farbe | hellgrün | hellbernstein | hellgrün |
| Viskosität bei 25 °C (mPa.s) | thixotrop | 1.800 | thixotrop |
| Dichte bei 25 °C | 1,55 | 1,12 | - |
| Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C | - | - | 1,48 |

MECHANISCHE UND THERMISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)

| | | | |
|---|------------------|----------|-------|
| Härte | ISO 868 : 2003 | Shore D1 | 89 |
| Biege E-Modul | ISO 178 : 2001 | MPa | 5.000 |
| Biegefestigkeit | | MPa | 115 |
| Druckfestigkeit | ISO 604 : 2002 | MPa | 6.300 |
| Druckmodul | | MPa | 110 |
| Glasübergangstemperatur nach Aushärtung | ISO 11359 : 2002 | °C | 120 |
| Abrieb (Masseverlust nach LHOMARGY) | ASTM D3389-94 | g | 0,03 |

(1): mittlere Werte ermittelt an Standardprobekörpern nach 16 h Aushärtung bei 110 °C

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

- Das Modell mit Trennmittel 841 (bei geschlossener Oberfläche) oder mit Trennwachs 827 (bei poröser Oberfläche) mit sauberem Pinsel vorbehandeln.
- Beide Oberflächenharz-Komponenten sowie das Modell sollten bei der Verarbeitung eine Mindesttemperatur von 18 °C haben.
- Mischen Sie Harz und Härter gemäß dem vorgegeben Mischungsverhältnis.
- Tragen Sie die Mischung mit einem sauberen Pinsel auf.
- Weitere Verarbeitungsbedingungen siehe Seite 2.

Weiterer Schichtaufbau mit EPOLAM 2050 und Verstärkungsmaterial oder EPO 4030

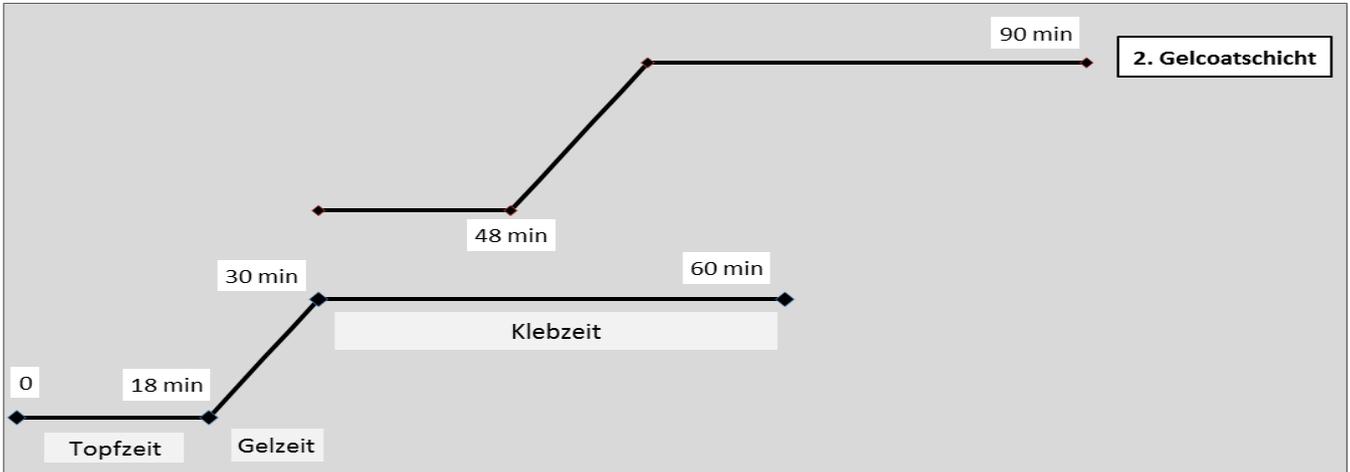
VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechenden Arbeitsbedingungen zu achten.

- Belüftung der Arbeitsplätze
- Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbrillen

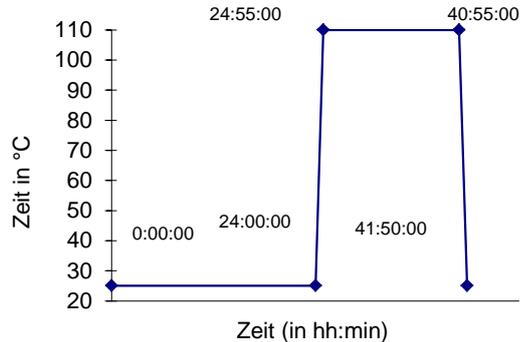
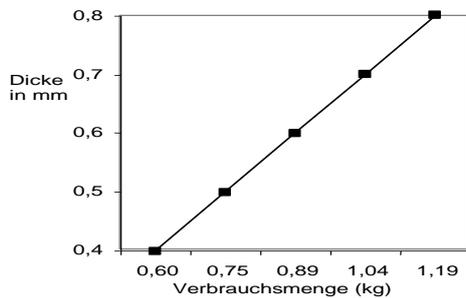
Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitungsbedingungen von GC2 120 / GC 12 (Temperatur: 23 °C - Menge : 460 g)



Benötigte ca.- Menge Oberflächenharz für 1 m²

TEMPERZYKLUS



LAGERUNG

Das Produkt kann 24 Monate lang trocken bei Temperaturen von +15 °C bis + 25 °C in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert werden. Angebrochene Behälter sind sorgfältig wieder zu verschließen.

LIEFERFORM

| | |
|---|--|
| HARZ GC2 120 1 x 10,00 kg 12 x 0,40 kg | HÄRTER GC 12 1 x 1,00 kg 12 x 0,06 kg |
|---|--|

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.