



BUILDING TRUST



GC2 070 / GC 11

2K-EPOXIDGELCOAT
ABRIEBFEST

ANWENDUNGEN

Epoxid-Oberflächenharz zur Herstellung von Nutzflächen und Bauteilen mit guter Abriebfestigkeit (Gießereimodelle, Kernkästen etc.)

ÜBERSICHT

- Einfache Handhabung
- Reduzierte Toxizität (ohne Bisphenol A)

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN				
Zusammensetzung		Harz GC2 070	Härter GC 11	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	10	-
Mischverhältnis nach Volumen bei 25° C		100	16	-
Farbe		blau	bernsteinfarben	blau
Konsistenz		dickflüssig	flüssig	dickflüssig
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	BROOKFIELD LVT	35 000	1 400	27 000
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm³)	ISO 1675 : 1985	1,77	1,08	-
Spez. Dichte bei 23 °C (ausgehärtet) (g/cm³)	ISO 2781 : 1996			1,72
Topfzeit bei 165 g bei 25° C (min)	Gel Timer TECAM	-	-	16
Gelierzeit bei dünner Schichtdicke bei 23° C (min)				50
Zeit bis zur Applikation der zweiten Schicht („Tacky time“) bei 23° C (min)				50 - 100

VERARBEITUNG

- Vor der Verarbeitung das Harz gut aufrühren (enthält Füllstoff)
- Mischen Sie Harz und Härter gemäß dem vorgegebenen Mischungsverhältnis.
- Tragen Sie die Mischung mit einem sauberen Pinsel auf.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 23 °C (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1	89
Biege E-Modul	ISO 178 : 2010	MPa	6 300
Biegefestigkeit		MPa	85
Druckfestigkeit	ISO 604 : 2002	MPa	115

FRANCE
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaaxson.fr

GERMANY
+49 7125 940 492
tooling@de.sika.com
sikaaxson.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
sikaaxson.it

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
sikaaxson.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
sikaaxson.uk

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
sikaaxson.sk

INDIA
+91 20 25510710
info.india@axson.com
sikaaxson.in

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
sikaaxson.us

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
sikaaxson.com

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
sikaaxson.jp

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
sikaaxson.cn



BUILDING TRUST



GC2 070 / GC 11

2K-EPOXIDGELCOAT
ABRIEBFEST

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN ⁽¹⁾

Glasübergangstemperatur (T _g) Nach	48 h 23° C 16 h 70° C	ISO 11359-2 : 1999	°C	49 92
---	--------------------------	--------------------	----	----------

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 24h Aushärtung bei 23° C und 16 h bei 70° C.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechenden Arbeitsbedingungen zu achten.

- Belüftung der Arbeitsplätze
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrille und Arbeitsschutzkleidung

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt

LAGERUNG

Harz und Härter können 12 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung trocken gelagert werden bei Temperaturen von + 15 °C bis + 25 °C.

LIEFERFORM

GC2 070 Harz 12 x 0,5 kg 1 x 10 kg	GC 11 Härter 12 x 0,05 kg 1 x 0,5 kg 1 x 1 kg
---	---

HINWEIS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

FRANCE
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaaxson.fr

GERMANY
+49 7125 940 492
tooling@de.sika.com
sikaaxson.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
sikaaxson.it

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
sikaaxson.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
sikaaxson.uk

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
sikaaxson.sk

INDIA
+91 20 25510710
info.india@axson.com
sikaaxson.in

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
sikaaxson.us

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
sikaaxson.com

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
sikaaxson.jp

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
sikaaxson.cn