

FICHE TECHNIQUE

SikaForce®-432 L03 (EASYMAX ISOCYANATE / EASYMAX-R POLYOL)

MASTIC POLYURETHANE

PRISE RAPIDE – SANS ODEUR – PONCABLE- FAIBLE DENSITE

APPLICATIONS

Réparations, rechargements ou assemblages de planches usinables de base densité,
Réalisation de congés,
Troussage de surfaces sur tout type de supports.

CARACTÉRISTIQUES

- Rapport de mélange 100:100
- Facile à mélanger et à appliquer à la spatule
- Prise rapide, ponçage aisé après 20 min à 23°C
- S'applique sur métal, bois, stratifié, mousses PU Polystyrène, Polyester. ...
- Grain très fin après ponçage
- Faible densité
- Retrait insignifiant (< 0.01% en 10 mm d'épaisseur)
- Pas d'odeur ; Non inflammable
- Peu sensible à la température d'application (de 0°C à 60°C).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Composition	POLYOL (B)	ISOCYANATE (A)	MÉLANGE	MÉTHODE
Proportion de mélange en poids	100	100		
Proportion de mélange en volume à 25 °C	100	100		
Aspect	Pâte	Pâte	Pâte	
Couleur	BEIGE BROWN	BEIGE	BEIGE BROWN	
Densité à 25 °C ^(KP)	0.67	0.69	-	LT-020
Densité du produit polymérisé à 23 °C	-	-	0.68	ISO 2781
Pot life à 25°C sur 40g ^(KP) (min)	-	-	3 min 20 s	LT-002-B

(KP) Key properties. Ces valeurs sont dans le Certificat d'Analyses.

PROPRIÉTÉS SPECIFIQUES À 23 °C ⁽¹⁾

Dureté (Shore D)	64	ISO 868
Température d'application (°C)	0°C – 60°C	-
Epaisseur en paroi verticale (mm)	Max. 30	-
Temps durcissement complet (jours)	6	-

(1) Polymérisation 7 jours à température ambiante

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ⁽¹⁾

Module en Flexion	(MPa)	1465	
Résistance en Flexion	(MPa)	21	ISO 178
Flèche à la rupture en Flexion	(%)	2	
Résistance à l'impact CHARPY ⁽²⁾	(KJ/m ²)	6	ISO 179/1eU
Retrait sur barreau 1000*50*10 mm	(%)	< 0.01	-

(1) Polymérisation 7 jours à température ambiante

(2) Eprouvettes angulaires sans entaille

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES SUR ASSEMBLAGES ⁽¹⁾

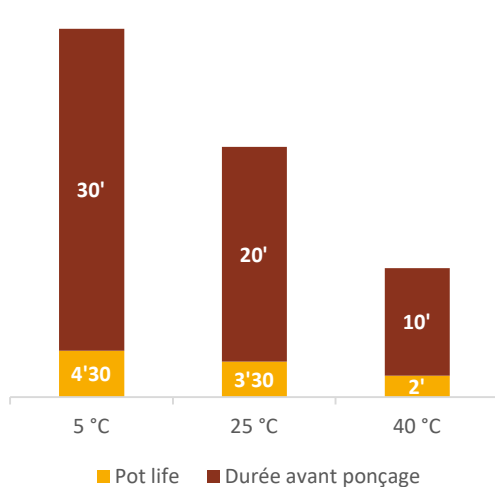
		RÉSISTANCE EN TRACTION CISAILEMENT À 23°C		MÉTHODE
Aluminium 2017A (sablé)	(MPa)	Initial	12	LT-006-B
		Après 14 jours à 70°C	9	
		Après 14 jours à 100°C	10	

(1) Polymérisation 7 jours à température ambiante

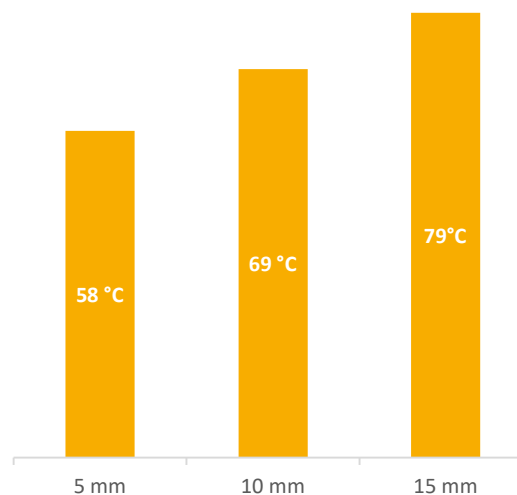
MISE EN OEUVRE

- Les deux parts doivent être mélangées correctement selon le rapport de mélange indiqué sur cette Fiche Technique. Avant de procéder à l'application, il convient de s'assurer que les supports ont été préalablement dégraissés pour enlever toute pollution. Tout support peut être utilisé sauf certains thermoplastiques et les Silicones.
- Lors de l'application, seuls le Pot Life et la durée de durcissement avant ponçage varient en fonction de la température ambiante (voir graphique Page 4). L'exothermie du système varie en fonction de l'épaisseur déposée, jusqu'à une valeur maximale de 79°C (voir graphique Page 4).
- Conseil : Toute mise en peinture nécessite un essai pour vérifier la compatibilité du mastic avec l'apprêt. Nous conseillons l'utilisation d'un apprêt à base Polyester.**

Pot life et temps avant ponçage en fonction de la température



Exothermie en fonction de l'épaisseur déposée



FICHE TECHNIQUE

SikaForce®-432 L03 (EASYMAX ISOCYANATE / EASYMAX-R POLYOL)

Juin 2024, Version 01 /2024

Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Locaux ventilés.
- Port de gants, de lunettes et de vêtement de protection

Pour plus d'information, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie du **SikaForce®-432 L03 (AB) BEIGE**, en cartouches de 400ml et du **SikaForce®-432 L03 (AB) BROWN**, en cartouches de 50ml et de 400ml est de **12 mois**, conservés à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C - 25°C, dans leur emballage d'origine non entamé.

CONDITIONNEMENT

- | | |
|---|-------------------------|
| ▪ SikaForce®-432 L03 (AB) BEIGE / 400ml | Carton de 12 cartouches |
| ▪ SikaForce®-432 L03 (AB) BROWN / 50ml | Carton de 12 cartouches |
| ▪ SikaForce®-432 L03 (AB) BROWN / 400ml | Carton de 12 cartouches |

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations ci-inclues sont données à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du service technique de Sika Advanced Resins. Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande : Fiche de données de sécurité.

SOURCES

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Il est possible que les données varient dans des conditions réelles en raison de facteurs indépendants de notre volonté.

INFORMATIONS RELATIVES À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et la mise au rebut des produits chimiques dans de bonnes conditions de sécurité, les utilisateurs doivent se reporter à la plus récente fiche de données de sécurité contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et relatives à la sécurité.

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

CONTACTS

SIKA DEUTSCHLAND GmbH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax: (+49) 7 125 940 401
E-mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

Poligon Industrial Congost - Guardaagullés, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.

Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel.: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramirez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.cn

SIKA JAPAN Ltd

2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.

Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel.: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

FICHE TECHNIQUE

SikaForce®-432 L03 (EASYMAX ISOCYANATE / EASYMAX-R POLYOL)

Juin 2024, Version 01 /2024

Sika Advanced Resins