

Beschreibung: CM-Preg F-T01 200/1250 CP201 45

Das CP201 ist ein Niedertemperaturhärtendes EP-Prepreg das speziell für die Herstellung von Composite Werkzeugen konzipiert wurde. Je nach Temperzyklus kann man einen TG von bis zu 205°C erzielen.

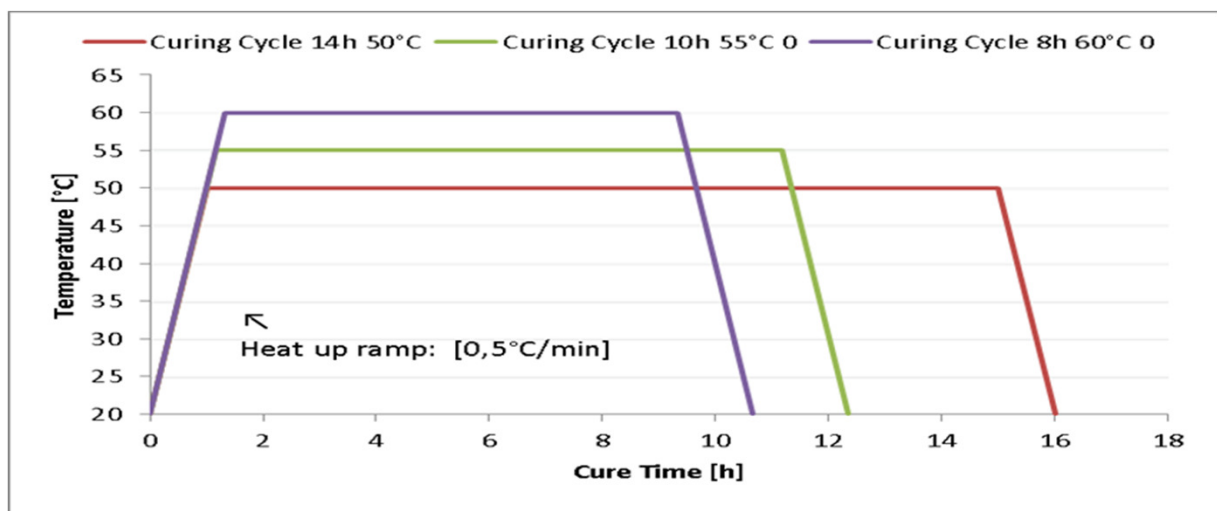
Besondere Merkmale:

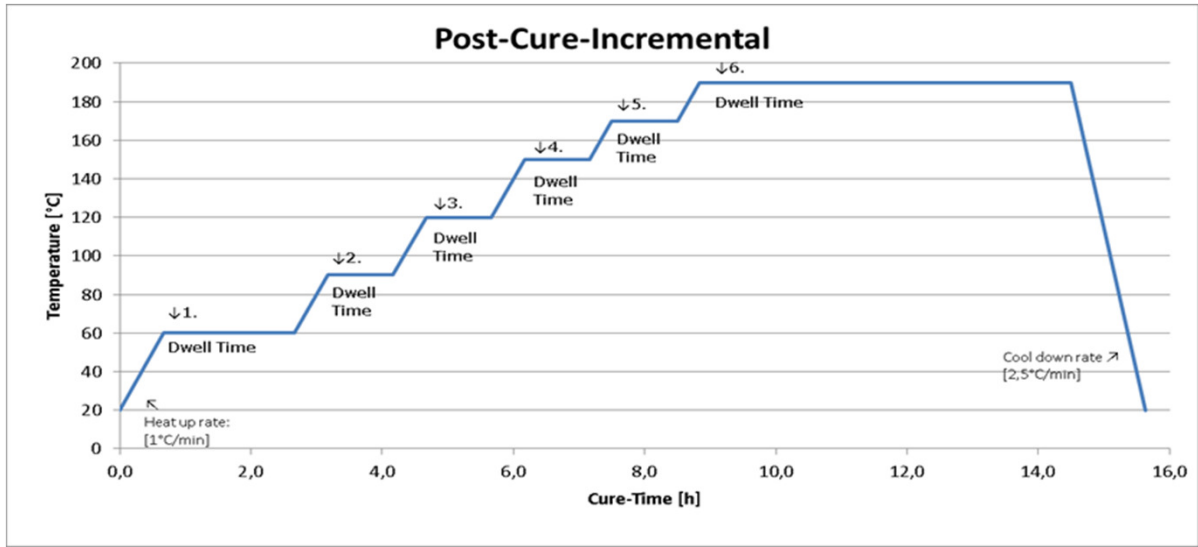
- Niedrige Aushärtetemperatur 50°C
- Hohe Gebrauchstemperatur nach Temperung: bis zu 205°C
- Sehr gute Oberflächenbeschaffenheit
- Angepaßt für die Herstellung komplexer Geometrien
- Niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient
- 3 - 4 Tage Verarbeitbarkeit (@18°C)

Matraxeigenschaften:

CP201

min. Viskosität	mPas	n.a.
T _g (8h/180°C)	°C	205°C
Farbe		Yellow

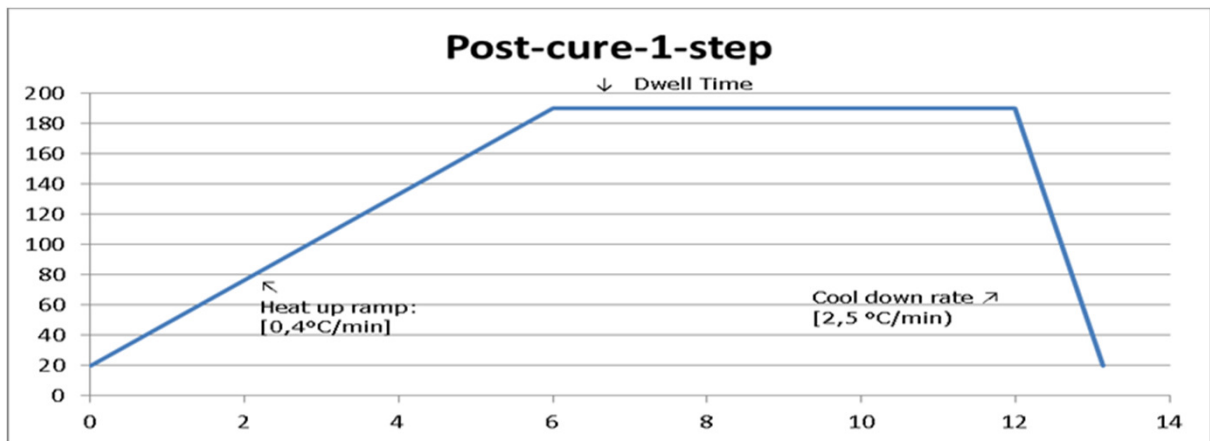




Heat up rate: 1°C/min	
Dwell time 1	60°C 2 hours
Dwell time 2	90°C 1 hours
Dwell time 3	120°C 1 hours
Dwell time 4	150°C 1 hours
Dwell time 5	170°C 2 hours
Dwell time 6	190°C 6 hours
Cool down rate 2,5°C/min	

Lagerzeit und Lagerkonditionen:

3 Tage bei 18 °C
 12 Monate bei -18 °C



Prepreg Eigenschaften:

Textur: Köper 2/2 3K Epoxid-Carbon-Gewebe-Prepreg

Faserflächengewicht:	g/m ²	DIN	29971	200
Harzgehalt:	%	DIN	2557 C	45
Prepregflächengewicht	g/m ²	DIN	2557 C	364
Breite:	mm			1.250

Prepregs mit den CP201 Harzsystemen können mit allen gängigen Autoklav Methoden verarbeitet werden. Dabei liegt das typische Temperaturfenster zwischen 50°C und 60°C. Die Aushärtezeit variiert dadurch von 8 Stunden bis zu 14 Stunden. Das Prepreg ist erhältlich mit Kohlefasergewebe 200gr/m²-Köper 2x2 und Kohlefasergewebe 600gr/m²-Köper 2x2. Rollenlänge je 25lfm x 1,25m.

Sonstiges:

Alle vorstehende Daten und Angaben basieren auf internen Untersuchungen nach unseren Qualitätsrichtlinien und sollen als Hinweise und Anhaltspunkte für eine weitere Verwendung dienen. Aus den angegebenen Daten ergibt sich keine Tauglichkeitsgarantie für bestimmte kundenspezifische Anwendungen. Anwender müssen in jedem Fall eine eigene, zweckgebundene Prüfung des Produktes durchführen.