

# SikaPower<sup>®</sup>-2955

## Superschneller Kunststoffklebstoff

### Typische Produkteigenschaften

	SikaPower-2955 A	SikaPower-2955 B
Chemische Basis	Isocyanate	Polyole
Farbe (CQP <sup>1</sup> 001-1)	schwarz	weiss
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	1.28 kg/l	1.23 kg/l
Mischungsverhältnis nach Volumen	1 : 1	
Standfestigkeit	gut	
Verarbeitungstemperatur	10 – 30 °C	
Verarbeitungszeit <sup>2</sup>	1.5 Minuten	
Mischeroffenzeit <sup>2</sup>	45 Sekunden	
Schleifbar nach <sup>2</sup>	10 Minuten	
Härte Shore D (ASTM D-2240 / EN IS 868)	69	
Zugfestigkeit (EN ISO 527)	26 N/mm <sup>2</sup>	
Reissdehnung (EN ISO 527)	65 %	
Haltbarkeit (Lagerung bei 5- 25°C) (CQP 016-1)	24 Monate	

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> 23 °C / 50 % r. F.

### Beschreibung

SikaPower<sup>®</sup>-2955 ist ein zweikomponentiger Polyurethan-klebstoff mit hervorragenden Haftungseigenschaften. Das Produkt wurde speziell für die Kunststoffreparatur an Stossstangen und anderen Kunststoffteilen entwickelt.

### Produktvorteile

- Gute Haftung auf einer breiten Auswahl von Substraten
- Schnelle Durchhärtung
- Kein Tropfen oder Laufen
- Aushärtung kann mit Hitze beschleunigt werden
- Hervorragend schleifbar

### Anwendungsbereich

SikaPower<sup>®</sup>-2955 ist für die Kunststoffreparatur wie z.B. Ausbesserung, Clip-Verklebung und Neuaufbau geeignet. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



## Härtungsmechanismus

Die Durchhärtung von SikaPower®-2955 geschieht durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Das Produkt härtet bei Raumtemperatur aus, jedoch kann die Aushärtungsgeschwindigkeit mittels Temperatur (max. bis 60 °C) durch Infrarotlampen oder einem Ofen beschleunigt werden. 10 °C höhere Temperatur verdoppeln ungefähr die Aushärtungsgeschwindigkeit und halbieren die Offenzeit.

## Verarbeitungshinweise

### Kunststoffreparatur

Detaillierte Arbeitsanweisungen zur Kunststoffreparatur können der Kunststoffreparaturanleitung entnommen werden.

Die nachfolgende Information ist nur eine allgemeine Richtlinie. Beratungen bzgl. spezifischen Applikationen werden auf Anfrage erteilt.

Oberflächen mit 80 – 180er Korn Schleifpapier schleifen. Vor dem Auftragen von SikaPower®-2900 Primer müssen die Oberflächen gereinigt und entfettet werden. Je nach Typ des Substrats sind weitere Vorbehandlungsschritte nötig.

SikaPower®-2955 ist mit geeigneten Kolbenpistolen aufzutragen. Um sicherzustellen, dass die Durchmischung der beiden Komponenten ordnungsgemäss ist, müssen Mischdüsen für die SikaPower®-2900 Serie (der Verpackung beiliegend und separat erhältlich) verwendet werden.

Um die Füllmengen in der Kartusche auszugleichen, zuerst den Klebstoff ohne Mischdüse auspressen. Danach den Mischer aufsetzen und die ersten paar cm Klebstoff entsorgen.

SikaPower®-2955 muss zwischen 10 °C und 30 °C verarbeitet werden (Produkt-, Umgebungs- und Substrattemperatur).

### Entfernung

Nicht ausgehärteter SikaPower®-2955 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 oder geeigneten Lösemitteln entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Kunststoffreparaturanleitung

## Gebinde

Dualkartusche	50 ml
---------------	-------

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Weitere Informationen unter:  
[www.sika.ch](http://www.sika.ch)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Schweiz AG  
Industry  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Schweiz  
Tel. +41 58 436 40 40  
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung  
0800 81 40 40  
Bestellwesen  
0800 82 40 40

