

ANWENDUNGEN

Silikon gießmasse zur Herstellung von flexiblen Formen zur Produktion von Abgüssen mit starken Hinterschneidungen und feinen Details (Prototypen, technische Modelle, Scalemodelle; Kleinserien; auch für künstlerische / dekorative Artikel) sowie Maskenformen. Vakuumkammer nicht unbedingt erforderlich.

ÜBERSICHT

- Polykondensationsvernetzend
- Hohe Reißfestigkeit
- Hohe Bruchdehnung
- Schnelle und langsame Version erhältlich, beide untereinander mischbar = variierbare Topfzeit

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN			
Zusammensetzung	HARZ ESSIL 125	KATALYSATOR	
		ESSIL 124 (schnell)	ESSIL 125 (langsam)
Mischverhältnis nach Gewicht	100	5	5
Farbe	weiß	farblos	farblos
Viskosität bei 25 °C (BROOKFIELD LVT) (mPas)	45 000	30	30

Spezifikationen der Mischung	HARZ:	ESSIL 125	
	KATALYSATOR:	ESSIL 124	ESSIL 125
Farbe	-	weiß	weiß
Konsistenz	-	flüssig	flüssig
Topfzeit bei 25 °C für 500 g (min)	Gel Timer TECAM	40	80
Entformzeit bei 23 °C (h)	-	12	24

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER AUSGEHÄRTETEN MISCHUNG (1)

	ISO 868 : 2003	25	24
Härte (Shore A)			
Zugfestigkeit (MPa)	ISO 37 : 2004	2,9	2,7
		550	500
Bruchdehnung (%)			
Reißfestigkeit (kN/m) <i>(Ungekerbte winkelförmige Probekörper)</i>	ISO 34 : 2004	19	17

(1) Nach 7 Tagen Aushärtung bei Raumtemperatur

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

ESSIL 125 HARZ

ESSIL 124/125 KATALYSATOR

2K- SILIKONELASTOMER

POLYKONDENSATIONSVERNETZEND

HÄRTE: 25 SHORE A

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur stattfinden.

- Vor jeder Verarbeitung Harz gründlich aufrühren und Katalysator gut schütteln.
- Unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses eine homogene Mischung erstellen, dabei Luft eintrag vermeiden.
- Um ein blasenfreies Produkt zu erzielen, empfehlen wir eine Entgasung der Mischung bei 30-60 mbar absolutem Druck für höchstens 5 min (um ein Verdunsten des Katalysators zu vermeiden). Wählen Sie ein Gefäß, das beim Entgasen eine 5-fache Volumenexpansion der Mischung zuläßt.
- Vergießen Sie die Mischung.
- Die optimal erzielbaren Spezifikationen werden nach 7 Tagen Aushärtung bei Raumtemperatur erreicht.

Es ist möglich, die Topfzeit einzustellen, indem man den schnellen und den langsamen Katalysator in beliebigem Verhältnis untereinander mischt. Hierbei muß immer das Mischverhältnis von 100 : 5 zwischen Harz und Katalysatormischung beachtet werden. Beispiel: eine Topfzeit von 120 min wird erreicht durch eine Mischung aus 2,5 g Katalysator ESSIL 124 + 2,5 g Katalysator ESSIL 125 mit 100 g ESSIL 125 Harz.

BEMERKUNGEN

Es ist nicht ratsam, die Aushärtung durch Erhitzen zu beschleunigen, da hier der Katalysator verdunstet. WICHTIG: Die angegebenen Verarbeitungszeiten und das Mischverhältnis unbedingt einhalten.

LAGERUNG

ESSIL 125 Harz ist 24 Monate lang, ESSIL 124 Katalysator und ESSIL 125 Katalysator sind 12 Monate lang haltbar bei trockener Lagerung in originalverschlossenen Behältern und Temperaturen von +15 °C bis +25 °C.

LIEFERFORM

ESSIL 125 HARZ (RESIN)	KATALYSATOR ESSIL 124 / 125
5 kg	0,250 kg
20 kg	20 kg
200 kg	

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.