

PRODUKTDATENBLATT

ESSIL 125 ESSIL 124

POLYKONDENSATIONSVERNETZENDES SILIKONELASTOMER

ANWENDUNGEN

- Herstellung von weichen Negativen durch Gießverfahren und weichen Hautmodellen für detaillierte Formen mit Hinterschneidungen
- Prototyping-Anwendungen oder Kleinserienproduktion für künstlerische und dekorative Artikel

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Polykondensationsvernetzend
- Hohe Reißfestigkeit
- Langsamer Katalysator ESSIL 125 erhältlich
- Hohe Bruchdehnung
- Temperaturbeständigkeit
- Thixotropierbar (**ESSIL 126 THIXO**)

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Silikonsystem
Komponente A	ESSIL 125 , Harz, weiß
Komponente B	ESSIL 124 , schneller Katalysator, farblos

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Harz (A)	Katalysator (B)
Komponenten		ESSIL 125	ESSIL 124
Viskosität, 25 °C	BROOKFIELD LVT	45.000	30
Dichte	mPa.s	1,2	1,0
Mischungsverhältnis A : B	g/cm ³	100	5
		Mischung	
Farbe		Weiß	
Konsistenz		Flüssig	
Topfzeit, 25 °C, 500 g	Gel Timer TECAM	40	
Entformzeit, 23 °C	mPa.s	12	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte; Aushärtebedingungen 7 Tage / RT)

Shore Härte	ISO 868	A	25
Zugfestigkeit	ISO 37	MPa	2,9
Bruchdehnung	ISO 37	%	550
Reißfestigkeit <i>Ungekerbte winkelförmige Probekörper</i>	ISO 34	kN/m	19

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| ■ Harz (A), ESSIL 125 | 5 kg / 20 kg / 200 kg |
| ■ Katalysator (B), ESSIL 124 | 0,25 kg / 20 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur muss zwischen 18 °C und 25 °C liegen.
- Wählen Sie ein glattwandiges Gefäß, welches das 5-fache Volumen der zu verarbeitenden Mischung aufweist.
- Vor jeder Verarbeitung Harz gründlich aufrühren, danach unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses mit dem Katalysator gründlich vermischen, dabei Lufteintrag vermeiden.
- Um ein blasenfreies Produkt zu erzielen, empfehlen wir eine Entgasung der Mischung unter Vakuum. Halten Sie das Vakuum nicht länger als 5 Minuten aufrecht, um ein Verdampfen des Katalysators zu vermeiden.
- Es ist möglich, mit dem Katalysator **ESSIL 125** zu vermischen, um Zwischenreaktivitäten zu erhalten. Hierbei muss immer das Mischverhältnis von 100 : 5 zwischen Harz und Katalysatormischung beachtet werden. Beispiel: eine Topfzeit von 120 min wird erreicht durch eine Mischung aus 2,5 g Katalysator ESSIL 124 + 2,5 g Katalysator ESSIL 125 mit 100 g ESSIL 125 Harz.
- Durch Zugabe des Zusatzstoffs **ESSIL 126 THIXO** zur Mischung ESSIL 125 (A) + ESSIL 125 (B) oder ESSIL 124 (B) kann man ein thixotropes Silikon erhalten, das mit einem Pinsel oder einem Spachtel auf vertikalen Flächen aufgetragen werden kann.
- 0,25 bis 0,75 g in die Harzmischung 100 g + Katalysator 5 g geben. Vorsicht, ESSIL 126 THIXO verkürzt die Verarbeitungszeit des Silikons, in diesem Fall wird vorzugsweise die Mischung ESSIL 124 + ESSIL 125 verwendet.
- Es ist nicht ratsam, die Aushärtung durch Erhitzen von ESSIL 125 zu beschleunigen, da hier der Katalysator verdunstet. Die angegebenen Verarbeitungszeiten und das Mischverhältnis unbedingt einhalten.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder zu verschließen.
- Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Harz (A), ESSIL 125 ■ Katalysator (B), ESSIL 124	24 Monate 12 Monate
Lagertemperatur	■ Harz (A), ESSIL 125 ■ Katalysator (B), ESSIL 124	15 °C – 25 °C 15 °C – 25 °C

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jp.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com