Industry

Sikaflex®-254 + Sika® Booster

Der schnelle Montageklebstoff

Technisch Eigenschaften

	mit Booster	ohne Booster
Chemische Basis	beschleunigter 1-Komponenten PUR	1-Komponenten Polyurethan
Farbe (CQP[1] 001-1)	schwarz, weiss	
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend[2]	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	ca. 1.25 kg/l	
Mischungsverhältnis nach Volumen nach Gewicht	2.0% (1.8 – 2.2%) 1.8% (1.6 – 2.0%)	
Standfestigkeit	gut	
Verarbeitungstemperatur	10 °C – 30 °C	
Hautbildezeit[3] (CQP 019-1)		ca. 45 min.
Offene Zeit[3] (CQP 526-1)	ca. 20 min.	
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)	siehe Diagramm 1	3.5 mm in den ersten 24 Stunden
Frühfestigkeit[2] (CQP 063-2) (Zeit für 1 N/mm^2)	ca. 5 Stunden	
Volumenänderung (CQP 014-1)	ca. -1 %	
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 45	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 3 N/mm^2	
Reissdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 400 %	
Weiterreisswiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	ca. 9 N/mm	
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1 / ISO 4587)	ca. 2.2 N/mm^2	
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 4663)	ca. -40 °C	
Spez. Durchgangswiderstand (CQP 079-2 /ASTM D 257-99)	ca. 1 x 10^9 Ω cm	
Einsatztemperatur dauerhaft kurzfristig 4 Stunden 1 Stunde	-40 °C – 90 °C 130 °C 150 °C	
Haltbarkeit (CQP 016-1) (Lagerung unter 25 °C)	6 Monate	
Mischer	Statikmischer (6 Elemente)	

[1] CQP = Corporate Quality Procedure [2] Feuchtigkeit aus Sika® Booster Paste [3] 23 °C / 50 % rF

Beschreibung

Sikaflex®-254 ist ein standfester, pastöser 1-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff, der entweder mit Sika® Booster oder Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet.
Sikaflex®-254 Booster wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- 1-komponentig / beschleunigt
- standfest
- elastisch / toleranzausgleichend
- breites Haftspektrum
- überlackierbar
- praxisgerechte Verarbeitungszeit trotz schneller Aushärtung
- dynamisch hochbelastbar
- lösemittelfrei
- schleifbar

Anwendungsbereich

Sikaflex®-254 Booster ist geeignet für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen, die in kurzer Zeit eine hohe Festigkeit erreichen müssen sowie für grosse Bauteile. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-254 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. In Verbindung mit Sika® Booster erfolgt eine beschleunigte von der Luftfeuchtigkeit weitgehend unabhängige Vernetzung.

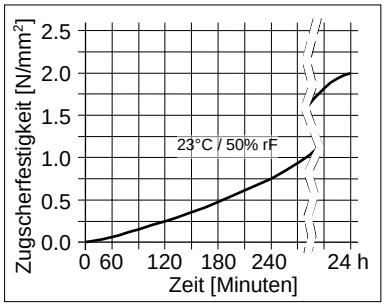

Diagramm 1:Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-254 Booster

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-254 Booster ist beständig gegen Wasser, Meer-, Kalkwasser und öffentliche Abwässer sowie gegen handelsübliche wässerige Reinigungsmittel, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel.
Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung
Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.
Rat bezüglich spezifischer Anwendungen ist bei der Abteilung Technical Service der Sika Industry erhältlich.

Verarbeitung
Hobbocks: Diese erfolgt mit Pumpanlagen, welche mit einer Booster Dosiereinheit ausgerüstet sind. Geeigneter Boosterstatikmischer mit 6 Elementen (Sika Artikelnr. 3445) verwenden.
Beutel: Es ist nicht möglich, Sikaflex®-254 aus dem Beutel mit Boosterpaste zu verwenden.
Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen.
Die Verarbeitungstemperatur darf 10°C nicht unter- bzw. 30°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.
Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

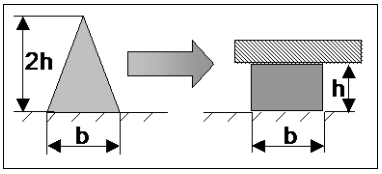

Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Abglätten
Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.
Beste Abglättergebnisse werden bei Sikaflex®-254 Booster ohne Booster erreicht.

Entfernung
Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-254 Booster kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.
Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackierung
Sikaflex®-254 Booster kann nach erfolgter Hautbildung überlackiert werden.
Werden Einbrennlacke eingesetzt, kann es nötig sein, den Klebstoff vorher komplett aushärten zu lassen. 1K-PUR und 2K acrylbasierte Lackierungen sind in der Regel geeignet. Ungeeignet sind ölbasierte Lackierungen. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Die Dehnfähigkeit von Lacken ist geringer als die von Polyurethan. Es kann dadurch zu Rissen in der Decklackierung kommen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:
- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

Sikaflex®-254

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

Sika Booster Paste

Beutel	600 ml

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktedatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40