

ANWENDUNGEN

Dieser Polyurethanklebstoff eignet sich zur Verklebung von Großserienteilen, zur Verklebung und Reparatur von Karosserieteilen (Spoiler/Stoßstangen) und zur Reparatur von Verbundwerkstoffteilen.

ÜBERSICHT

- 2K- PUR- Klebstoff, raumtemperaturhärtend
- haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz) und ist für Reparaturarbeiten geeignet.
- schnelles Produkt, reduziert Montagezeiten
- sehr gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen
- gute Verklebung unterschiedlicher Materialien
- sehr gute mechanische Werte
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- gute Widerstandsfähigkeit bei aggressiven Umgebungsbedingungen
- sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (sehr gute Vibrations-, Stoß- und Schalldämpfung)

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung		POLYOL H 6290	ISOCYANAT H 6280	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100 100	77 100	
Farbe	BG BK	beige schwarz	beige	beige schwarz
Viskosität bei 25 °C (Pa·s)	BROOKFIELD LVT	6.400	20	600
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³) Dichte (ausgehärtet) (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985 ISO 2781 : 1996	1,50 -	1,16 -	- 1,35
Topfzeit bei 25 °C für 100 g (min)	Gel Timer TECAM			3
Verarbeitungszeit (min)	-			3

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)

Härte		ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	60 / 52
Zugfestigkeit		ISO 527 : 1993	MPa	10 - 13
Bruchdehnung			%	80 - 90
Glasübergangstemperatur (T _g)		ISO 11359 : 2002	°C	0
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von +30 °C bis +100 °C		ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	160
Anwendungstemperatur		-	°C	-40 bis +110

(1) Mittelwerte gemessen nach einer Aushärtung von 16 h bei 70 °C und 48 h bei Raumtemperatur

VERARBEITUNGSHINWEISE

ADEKIT A 290 ist in Kartuschen abgefüllt und erfordert die Verarbeitung mit einer Pistole.

Bitte fordern Sie hierzu bitte die ADEKIT- Gebrauchsanweisung an.

H6290-H6280 ist die Gebindelieferform für die maschinelle Verarbeitung. Bitte kontaktieren Sie uns hierzu.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf saubere trockene staub- und fettfreie Oberflächen aufgebracht werden. Um die Klebflächen vorher zu reinigen, empfehlen wir ADEKIT CLEANER (Reiniger und Haftungsverbesserer). Damit PUR- Kleber auf Metall haftet, ist AXSON METAL PRIMER notwendig. Zur Auswahl einer geeigneten Klebeflächenvorbereitung empfehlen wir vorherige Tests oder eine Konsultation unseres technischen Supports. Bitte fragen Sie auch unser Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung an.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG ^{(1) (2)}

Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 2003	min	10
Zeit bis zu 50% Endscherfestigkeit bei 25 °C		min	30
Scherfestigkeit auf Aluminium		MPa	15 CF ⁽³⁾
Schälfestigkeit	ISO 4578 : 2003	KN/m	9 CF ⁽³⁾
Scherfestigkeit nach Feuchtalterung (15 Tage bei 80 °C)	ISO 4587 : 2003	MPa	6 AF
Scherfestigkeit nach Temperaturwechselalterung (15 Zyklen D3)		MPa	15 CF
Scherfestigkeit nach 3-wöchiger Tauchbadalterung in: <ul style="list-style-type: none"> • Motoröl bei 70 °C • Salzsäure (0.1 N) bei 23 °C • Natronlauge (0.1 N) bei 23 °C • Seewasser bei 23 °C • Diesel bei 23 °C • Benzin bei 23 °C 	ISO 4587 : 2003 ISO 175 : 1999	MPa	15 CF 14 CF 8 CF 13 CF 9 CF 4 CF
Scherfestigkeit nach 3 Wochen thermischer Alterung bei 100 °C	ISO 4587 : 2003	MPa	15 CF

(1) Mittelwerte gemessen nach einer Aushärtung von 16 h bei 70 °C und 48 h bei Raumtemperatur (zzgl. Alterung wenn angeführt)

(2) Verklebte Probekörper aus sandgestrahltem Aluminium 2017A

(3) Versagensarten von Verklebungen nach ISO 10365:1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden. Dabei ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

ADEKIT A 290 kann 9 Monate lang, H 6290 POLYOL/ H 6280 ISOCYANAT können 12 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung trocken bei Temperaturen von 15 °C - 25 °C gelagert werden.

Angebrochene Gebinde sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wiederzuzuschließen.

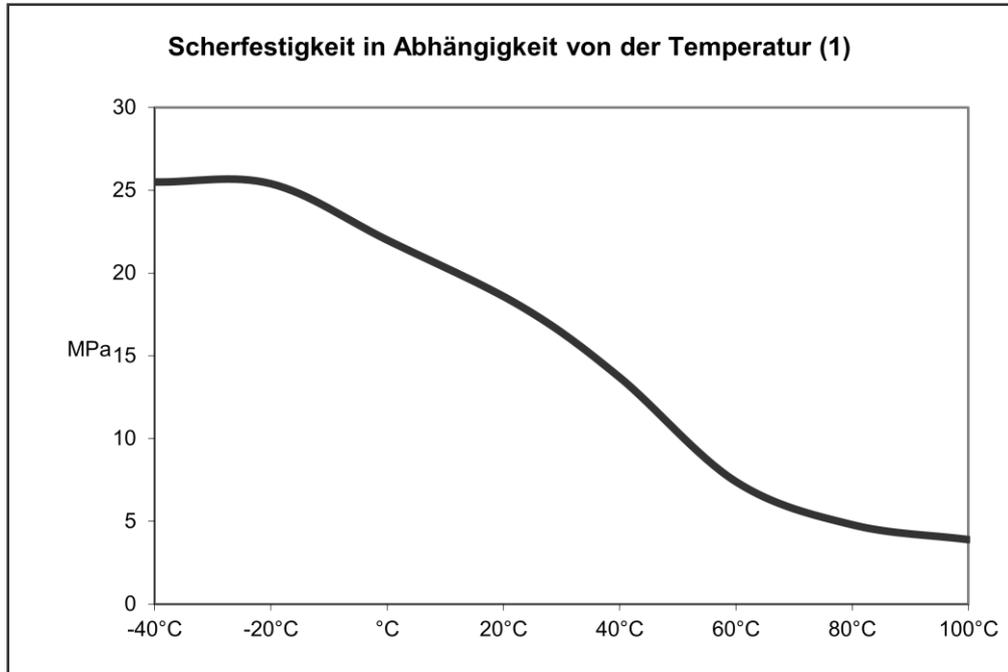
LIEFERFORM

A 290 /400 BK 12 Kartuschen à 400 ml	A 290 /400 BG 12 Kartuschen à 400 ml	H 6290 BK POLYOL / H 6290 BG POLYOL H 6280 ISOCYANAT Bitte kontaktieren Sie unsere Verkaufsabteilung
--	--	--

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

ANHANG



(1) Aushärtung: 16 h bei 70 °C + 48 h bei Raumtemperatur