

ANWENDUNGEN

Dieses Produkt ist geeignet für die Kantenverfüllung von Honeycomb- Sandwichstrukturen, für die Verstärkung der Zellstruktur um verankerte Einsätze herum sowie für Reparaturen.

ÜBERSICHT

- niedrige Dichte
- heißhärtend, einkomponentig
- erfüllt FAR 25.853 / AIRBUS ABD 0031
- manuell verarbeitbar oder in Kartusche füllbar
- gute Druckfestigkeit
- schnellhärtend
- gute Temperaturbeständigkeit
- erfordert Tiefkühlagerung

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN		
Zusammensetzung		Epoxidharz
Konsistenz		pastös
Farbe		weiß
Spezifische Dichte vor der Aushärtung (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	0,78
Spezifische Dichte nach Aushärtung (g/cm ³)		0,80
Topfzeit bei 120 °C für 20 mm (min)	-	30
Mindestaushärtungstemperatur		100 °C

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1	85
Druckfestigkeit	ISO 604 : 2002	MPa	90
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	55
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	4.300
Scherfestigkeit auf Aluminium (2)	ISO 4587 : 1995	MPa	20

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 2 h Aushärtung bei 120 °C und 2 h bei 130 °C.

(2) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A

VERARBEITUNG

- Das Produkt wird bei niedrigen Temperaturen gelagert. Zur Verarbeitung wird die benötigte Menge auf Raumtemperatur erwärmt.
- Das Produkt kann z.B. in eine Kartusche mit Mischer (Mischspirale entfernen) gefüllt werden und wird direkt auf das Substrat (Honeycomb etc.) aufgetragen. Danach erfolgt die Aushärtung wie auf Seite 2 unter (3) beschrieben.

Eine Auftragsstärke von bis zu 50 mm ist möglich. Beachten Sie hierbei die hierbei entstehende Exothermie (abhängig vom Volumen und dem Aushärtungszyklus).

Beispiel: Block (110 x 111x 25,4)mm, Aushärtungszeit 2 h bei 100 °C. Erreichte Exothermie: 140 °C (t₀ +40 min)

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN (3)			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	125
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von +10 °C bis +120 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	32
Entflammbarkeit	FAR 25.853 / Airbus ABD 0031	-	konform
Rauchgastoxizität		-	konform
Rauchgasdichte		-	konform

(3) nach 2 h Aushärtung bei 120 °C und 2 h bei 130 °C und 4 h bei 150 °C

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbrillen

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Haltbarkeit in der ungeöffneten Originalverpackung:

Bei -18 °C: 24 Monate

Bei +6 °C: 12 Monate

Bei +25 °C: 6 Monate

LIEFERFORM

6x 1 kg (Dose)

1x 4 kg (Faß)

1x 23 kg (rundes Fass, Ø 310 mm)

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.