

SikaBiresin® CR75 (précédemment RSF 816 G)

Système de stratification basé sur une résine partiellement bio-sourcée

Description

SikaBiresin® CR75 est un système résine époxy bio-basé, spécialement formulé pour offrir des solutions composites durables. Température de transition vitreuse jusqu'à 90°C.

Domaines d'application

SikaBiresin® CR75 a été développée pour permettre la production de stratifiés clairs et transparents, stables aux UV, tels que les planches de surfs, stratifiés décoratifs, etc.

Caractéristiques / Avantages

- SikaBiresin® CR75 peut être associée à des fibres naturelles comme le lin, le chanvre ou d'autres matériaux cellulosiques pour des solutions composites encore plus vertes.
- 19% de teneur en carbone biosourcé dans le système de résine entièrement polymérisé
- Faible viscosité mélange.
- Le durcissement est rapide à température ambiante.
- La mise en oeuvre est possible par stratification manuelle ou sous-vide, infusion et moulage par compression

Caractéristiques physiques		Résine (A)	Durcisseur (B)	
Pour chaque composant		SikaBiresin® CR75	SikaBiresin® CH75-1	SikaBiresin® CH80-3
Rapport de mélange	en Poids	100	40	29
Rapport de mélange	en Volume	100	47	35
Couleur		bleu transparent	transparent	transparent
Viscosité, 25 °C	mPa.s	~1800	~35	~15
Densité, 25 °C	g/ml	1,16	0,98	0,95
		Mélange		
Potlife, 500 g, 25 °C, valeurs approx.		min	28	82
Viscosité du mélange, 25 °C, valeurs app.		mPa.s	500	400

Mise en oeuvre

- Le matériau peut être utilisé et moulé à des températures comprises entre 18 et 35 °C.
- Le rapport de mélange doit être scrupuleusement respecté afin d'obtenir les meilleurs résultats. Toute déviation du rapport de mélange entraînerait une baisse de performance.
- Les propriétés mécaniques et thermiques sont dépendantes des cycles de durcissement appliqués
- Nous vous recommandons de nettoyer les pinceaux et les outils immédiatement après usage à l'aide du nettoyant Sika 5
- Pour plus d'informations, consultez « Instructions de mise en oeuvre des résines composites ».

Propriétés mécaniques, échantillon de résine pure exposé à différentes conditions de post-cuisson				
Biresin® CR75 résine (A) avec durcisseur (B)		SikaBiresin® CH75-1	SikaBiresin® CH80-3	
Conditions de cuisson		16 h / 40 °C	16 h / 80 °C	
Résistance à la traction	ISO 527 MPa	60	85	
Contrainte de rupture en traction	ISO 527 %	5	6	
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178 MPa	115	130	
Module E de flexion	ISO 178 MPa	3200	3000	
Densité	ISO 1675 g/cm ³	1,15	1,15	
Dureté Shore	ISO 868 -	D 82	D 82	
Résistances aux chocs	ISO 179 kJ/m ²	15	-	

Propriété thermiques, échantillon de résine pure exposé à différentes conditions de post-cuisson				
Biresin® CR75 résine (A) avec durcisseur (B)		SikaBiresin® CH75-1	SikaBiresin® CH80-3	
Température de transition vitreuse (Tg)	ISO 11357-2 °C			
Cuisson : 16 h à 23 °C + 16 h à 40 °C		60	-	
Cuisson : 16 h à 23 °C + 16 h à 80 °C		75	90	

Conditionnement (poids net, kg)				
SikaBiresin® CR75 résine (A)	200		3,5	6 x 1
SikaBiresin® CH75-1 durcisseur (B)	200	18	1,4	6 x 0,4
SikaBiresin® CH80-3 durcisseur (B)		17,6	7,05	

- Stockage**
- La résine (A) Biresin® CR75 se conserve 24 mois, les durcisseurs (B) SikaBiresin® CH75-1 et SikaBiresin® CH80-3 se conservent 24 mois à une température comprise entre 5-35 °C s'ils sont stockés dans leur contenant d'origine non ouvert.
 - Il est possible que la résine (A) cristallise si elle est stockée à basse température pendant une période prolongée. Pour éliminer ces cristaux, il suffit de la réchauffer suffisamment longtemps à 60 °C au moins.
 - Les contenants doivent être refermés correctement immédiatement après usage. Les restes de produit doivent être utilisés aussi rapidement que possible.

Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

Gestion des déchets

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être gérés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Il est possible que les données varient dans des conditions réelles en raison de facteurs indépendants de notre volonté.

Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Dans la pratique, les matériaux, les supports et les conditions spécifiques du site peuvent être si différents qu'il est impossible d'apporter une garantie quant à la valeur marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique ou d'attribuer des responsabilités émanant d'un lien juridique sur la base des présentes informations, de recommandations écrites ou de tout autre conseil. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison. Les utilisateurs ont pour obligation de se reporter à la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné (copie fournie sur demande).

Pour toute information complémentaire :

Sika Automotive France SAS

Filiale Saint Ouen l'Aumône

Z.I des Béthunes - 15 rue de l'Equerre

CS 404444 Saint Ouen l'Aumône

95005 Cergy Pontoise Cedex

France

Tel: +33 (0) 134 40 34 60

Fax: +33 (0) 134 21 97 87

Email: advanced.resins@fr.sika.com

Internet: www.sikaadvancedresins.fr

