

Vorläufiges Technisches Datenblatt

Beschreibung: CM-Preg F-T10 280/1270 CP104 42

Die CP104 Systeme sind hoch brandgeschützte modifizierte Furanharz Systeme. Das Harzsystem ist hervorragend für alle Anwendungen geeignet, bei denen ein hoher Brandschutz gefordert wird. Das CP104 kann mit Gelegen, Geweben und UD verarbeitet werden. Durch nachtempern kann eine TG von über 300°C erreicht werden.

Besondere Merkmale:

Hoher Brandschutz
 TG über 300°C möglich
 Flexible Härtung
 Einsetzbar in einem weiten Temperaturbereich
 Hergestellt aus nachwachsenden Rohstoffen

Matraxeigenschaften:

CP104

T _g (1h/120°C)	°C	125
Farbe		Dunkelbraun

Härte-Bedingungen

	100°C	130 °C	155°C
Härtezeit	120 Minuten	45 Minuten	10 Minuten
Spezifischer Härteindruck	0,4 N/mm ²	0,4 N/mm ²	1,25 N/mm ²
Aufheiz- und Abkühlrate	4,5°/ Minute	4,5°/ Minute	Hot in-Hot out
Entformungstemperatur	80°C	80°C	155°C
T _g	120°C	130°C	155°C

Tempern

Temperatur	300°C
Temperzeit	120 Minuten
Aufheiz- und Abkühlrate	< 1°/ Minute
Entformungstemperatur	80°C
T _g	> 300°C

Lagerzeit und Lagerkonditionen:

2 Wochen	bei	20 °C
12 Monate	bei	-18 °C

Verarbeitungshinweise:

Prepregs mit den CP104 Harzsystemen können mit allen gängigen Methoden verarbeitet werden. Dabei liegt das typische Temperaturfenster für die Härtung zwischen 80°C und 160°C. Die Aushärtezeit variiert dadurch von 10 Minuten bis zu 5 Stunden. Bei einem nachträglichen Temperprozess, kann die Glasübergangstemperatur auf Werte deutlich über 300°C gesteigert werden.

Prepreg Eigenschaften:

Textur: Furanharz-Glasfasergewebe-Prepreg
Köper 2/2

Faserflächengewicht:	g/m ²	DIN	29971	280
Harzgehalt:	%	DIN	2557 C	42
Prepregflächengewicht	g/m ²	DIN	2557 C	483
Breite:	mm			1.270

Sonstiges:

Alle vorstehende Daten und Angaben basieren auf internen Untersuchungen nach unseren Qualitätsrichtlinien und sollen als Hinweise und Anhaltspunkte für eine weitere Verwendung dienen. Aus den angegebenen Daten ergibt sich keine Tauglichkeitsgarantie für bestimmte kundenspezifische Anwendungen. Anwender müssen in jedem Fall eine eigene, zweckgebundene Prüfung des Produktes durchführen.