

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaForce®-302

Superschnell härtender Kunststoffreparatur Klebstoff auf Purform®-Basis

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaForce®-302 (A)	SikaForce®-302 (B)
Chemische Basis	Polyol	Isocyanat
Farbe (CQP001-1)	Schwarz Mischung Schwarz	Weiss
Dichte	1.29 kg/l Mischung 1.25 kg/l	1.21 kg/l
Mischungsverhältnis	nach Volumen 1 : 1	
Standfestigkeit	Gut	
Verarbeitungstemperatur	15 bis 30 °C	
Verarbeitungszeit	1.5 Minuten <sup>A</sup>	
Mischeroffenzeit	45 Sekunden <sup>A</sup>	
Klemmzeit	5 Minuten <sup>A</sup>	
Schleifzeit	10 Minuten <sup>A</sup>	
Härte Shore D (ASTM D2240)	73	
Zugfestigkeit (ISO 527)	26 MPa	
Reissdehnung (ISO 527)	58 %	
Haltbarkeit	24 Monate	

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r.F.**BESCHREIBUNG**

SikaForce®-302 basiert auf der Purform® Technologie. Die Purform® Technologie ermöglicht leistungsfähige Polyurethanprodukte mit weniger als 0.1 % monomerem Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz.

SikaForce®-302 (Purform®) ist speziell für die Reparatur von Kunststoffteilen in einer Kfz-Werkstatt geeignet.

Das Produkt bietet eine gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen und ist mit fast allen Lacksystemen überlackierbar.

**PRODUKTVORTEILE**

- Weniger als 0.1 % monomeres Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Schnelle Durchhärtung bei Raumtemperatur
- Bereits nach 10 Minuten schleifbar
- Überstreichbar
- Kein Tropfen oder Laufen
- Schrumpffrei

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaForce®-302 (Purform®) wird in der Kfz-Werkstatt für Kunststoffreparaturen verwendet, z. B. für Schäden an Stossstangen, zum Verkleben von Kunststoffteilen und -halterungen, zum Wiederherstellen von Kunststoffklammern oder zum Füllen von nicht verwendeten Sensoröffnungen und kleinen Löchern. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaForce®-302 (Purform®) erfolgt durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten.

Es härtet bei Raumtemperatur aus, jedoch kann die Aushärtungsgeschwindigkeit mittels Temperatur für mindestens 5 Minuten durch Infrarotlampen oder einem Ofen beschleunigt werden.

Es ist darauf zu achten, dass sich die reparierte Stelle nicht auf mehr als 50 °C erwärmt.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Gesamte Klebeflächen grossflächig mit Sika® Cleaner G+P und einem sauberen Papiervlies reinigen und entfetten. Anschliessend Oberflächen mit Schleifpapier der Körnung 80 – 180 anschleifen.

Gesamte Klebeflächen nochmals mit Sika® Cleaner G+P und einem sauberen Papiervlies reinigen. Es ist wichtig sicherzustellen, dass die Oberfläche vollständig trocken ist und keine Feuchtigkeit zurückbleibt, bevor mit dem nächsten Arbeitsschritt begonnen wird.

SikaForce®-300 Primer beidseitig dünn aufsprühen und mindestens 5 Minuten ablüften lassen.

Die weitere Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit der Untergründe ab.

### Verarbeitung

Die optimale Verarbeitungs- und Oberflächentemperatur liegt zwischen 15 °C und 30 °C.

Um Füllungleichheiten anzupassen, ist es vor der Applikation notwendig das Material ohne Mischer auszupressen bis beide Komponenten gleichmässig austreten. Vor der Applikation den Mischer befestigen und die ersten cm der Klebstoffraupe entsorgen.

SikaForce®-302 (Purform®) sollte mit geeigneten Kolbenpistolen abgegeben werden. Um eine gute Durchmischung zu erreichen, werden Mischerspitzen für SikaForce®-302 (Purform®) (Teil der Verpackung und separat erhältlich) benötigt.

Der Mischer sollte auf der Kartusche belassen werden, bis der Klebstoff erneut verwendet wird. Der Rest des Klebstoffs ist bei sachgemässer Lagerung mehrere Wochen haltbar.

Um SikaForce®-302 (Purform®) wieder verwenden zu können, sollte der Statikmischer entfernt und ordnungsgemäss entsorgt werden. Der Kartuschenauslass sollte sorgfältig gereinigt werden. Anschliessend muss ein neuer Mischer angebracht werden und mit der Dosierung wie oben beschrieben begonnen werden.

Für Umform- und Modellierarbeiten ist ein Glasittergewebe erhältlich.

### Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-302 (Purform®) kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

### LAGERBEDINGUNGEN

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-302 (Purform®) muss an einem trockenen Ort zwischen 15 °C und 30 °C aufbewahrt werden.

Nicht direktem Sonnenlicht oder Frost aussetzen.

### WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Kunststoffreparaturanleitung
- Anwendungshandbuch Wiederherstellung einer gebrochenen Kunststofföse
- Anwendungshandbuch Clipse nachbilden

### GEBINDE

Dual-Kartusche	50 ml
Mischer: Quadro 73 mm	

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-302  
Version 02.01 (02 - 2024), de\_CH  
012104533023001000

Sika Schweiz AG  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
www.sika.ch

